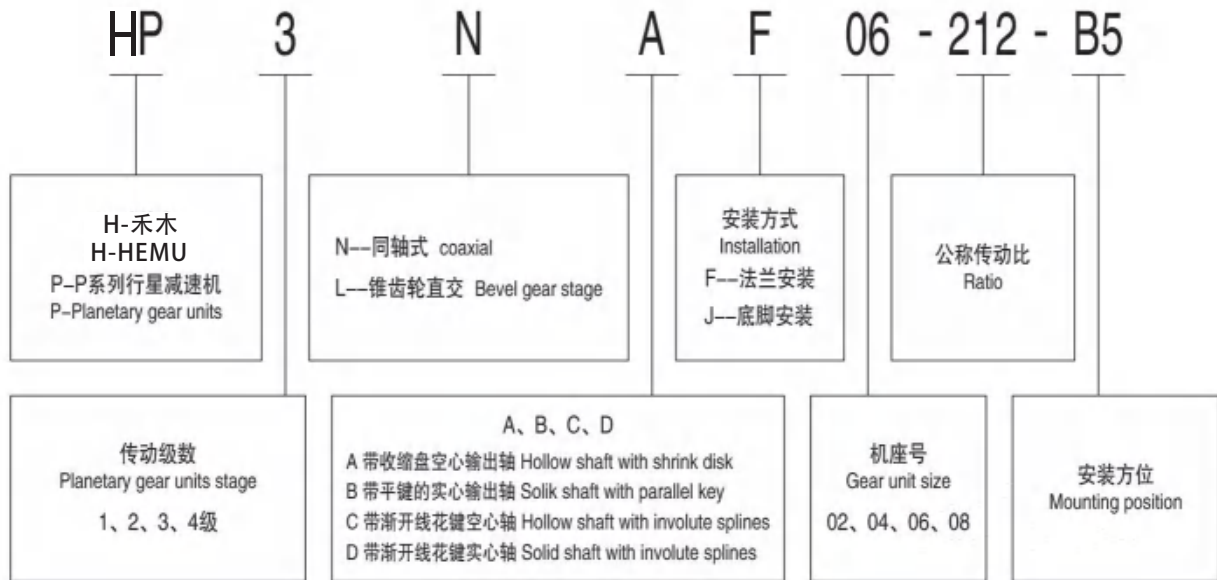


HP SERIES PLANETARY GEAR UNIT

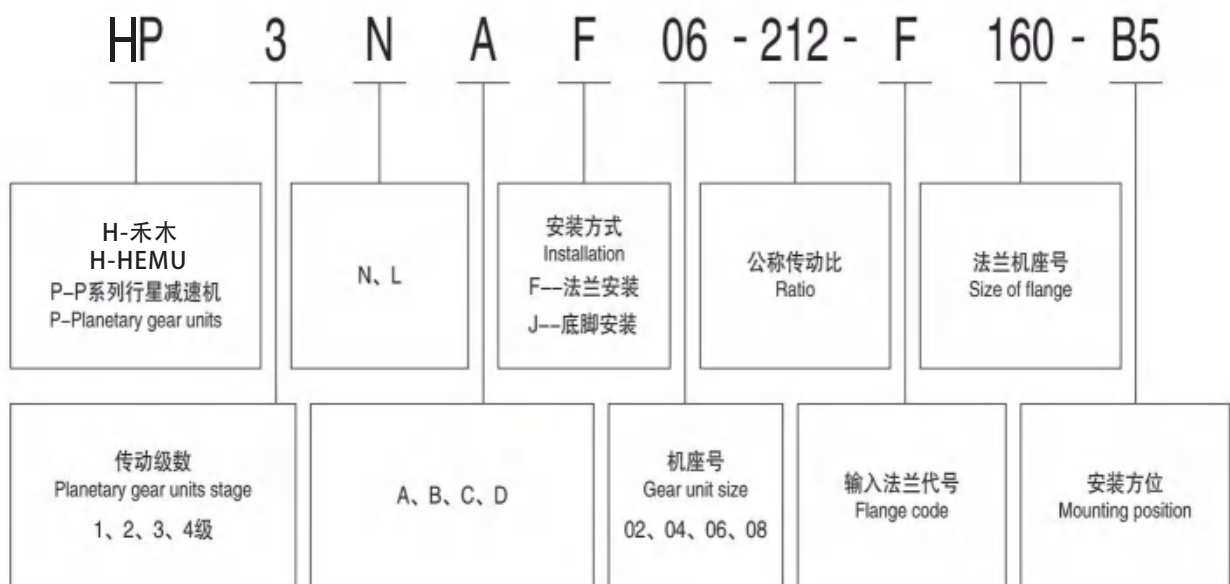
HP系列行星减速机

1. HP系列减速机型号说明 Model Designation

1. 型号规格表示方法举例（轴输入）



2. 型号规格表示方法举例（法兰输入）



2. 技术参数说明 Technical Descriptions

i_{eff} : 传动比

它表示齿轮箱输入转速与输出转速的比值。
样本提供模块化设计的范围，如需要其他传动比
请咨询禾木公司。

T_2 : 输出扭矩 [Nm]

输出扭矩是指齿轮箱设计寿命为10000小时、服务
系数等于1时的持续扭矩，根据ISO6336计算。
输出扭矩根据不同的输入转速、不同的传动比按
样本进行查询。

$T_{2\text{max}}$: 最大输出扭矩 [Nm]

最大输出扭矩是指短时间内允许承受的最大扭矩。

T_N : 额定输出转矩 [Nm]

额定输出扭矩根据齿轮箱规格确定，见P385。

P_2 : 额定功率 [kW]

P_T : 热功率 [kW]

指在一定条件下连续运转，齿轮箱热平衡温升不
超过最大允许值的功率。

如果 $P_2 > P_T$ ，齿轮箱需要辅助冷却装置

n_1 : 输入转速 [rpm]

n_2 : 输出转速 [rpm]

i_{eff} : Ratio

It represents the ratio between gear unit input and output speed.
Samples provide modular design units, such as consult HEMU
need other transmission ratio

T_2 : Output torque [Nm]

Gear unit output torque referred to 10000 hours of operation,
calculated according to I.S.O.(D.P.6336).

Output torque according to the different ratio of different input
speed, according to the sample.

$T_{2\text{max}}$: Max.torque [Nm]

Max: permissible output torque, as peak or for short periods.

T_N : Nominal output torque [Nm]

The conventional torque characterizing the size of the gear unit,
see page 385.

P_2 : Nominal power [kW]

P_T : Thermal power [kW]

The power that can be transmitted continuously by the gear unit,
in given operating conditions, relevant to the max.

If $P_2 > P_T$, the gear unit need auxiliary cooling device.

n_1 : Input speed [rpm]

n_2 : output speed [rpm]

3. 选型举例

Example Selecting Gear Unit

已知

原动机:

电机功率: 1.5kW

电机转速: 1500rpm

工作机:

输送带, 不均匀输送

每天运行时间: 10小时/天

每小时启动次数: 1

输出扭矩: 4900 Nm

最大启动扭矩: 9800Nm

输出转速: 1.85rpm

设计寿命: 10000 h

安装位置: 水平安装

环境温度: 30 °C

室内大空间安装

齿轮箱选型

6.1 所需传动比: $1500/1.85=810$

6.2 确定额定扭矩:

使用系数 K_A : 1.25

启动系数 C_S : 1

齿轮箱扭矩: $T_{2R}=4900 \times K_A \times C_S=6125 \text{ Nm}$,

选择的齿轮箱应满足: $T_2 > T_{2R}$

按额定输出扭矩 T_N 选择齿轮箱, P06 齿轮

箱 $T_N=7300\text{Nm} > T_{2R}$

在 P06 中查找减速比 i_{eff} , 最接近所需传动比

810的是777.5

$T_2=7422 \text{ Nm} > T_{2R}$. P06满足扭矩要求。

6.3 确定传动比: $i_{\text{eff}}=777.5$

6.4 校核最大扭矩: $T_{2\text{max}}=10000 \text{ Nm} > 9300 \text{ Nm}$

6.5 校核热功率:

$P_T=8 \text{ kW}$

$K=0.85$

$P_{T1}=8 \times 0.85=6.8 \text{ kW}$

工作机功率: $P_2=4900 \times 1.9/9550=0.97 \text{ kW}$

$P_{T1} > P_2$, 因此齿轮箱不需要辅助冷却装置。

Known

Prime mover

Electric motor: 1.5kW

Motor speed: 1500rpm

Driven machine

Conveyor belt not uniformly fed

Duty: continuous 10 hours a day

Number of starts per hour: 1

Output torque: 4900 Nm

Max. torque on start: 9800 Nm

Output speed: 1.85rpm

Required transmission life: 10000h

Operating position: horizontal

Ambient temperature: 30°C

Working site large space

Gear unit selection

6.1 Ratio required: $1500/1.85=810$

6.2 Determine the rated torque

Application factor K_A : 1.25

Start the coefficient C_S : 1

The gear unit torque: $T_{2R}=4900 \times K_A \times C_S=6125 \text{ Nm}$,

the gear unit to be selected must have a $T_2 > T_{2R}$

reference torque for gear unit selection.

According to the rated output torque T_N select gear unit,

size 4 gear unit $T_N=7300\text{Nm} > T_{2R}$.

From the "technical data" choose the " i_{eff} " value that is

nearest to the requested $i=810$: this i_{eff} will be

$T_2=7422 \text{ Nm} > T_{2R}$. P06 meet torque requirements.

6.3 Calculation of transmission ratio: $i_{\text{eff}}=777.5$

6.4 Checking the max. torque: $T_{2\text{max}}=10000 \text{ Nm} > 9300 \text{ Nm}$

6.5 Checking the thermal power:

$P_T=8 \text{ kW}$

$K=0.85$

$P_{T1}=8 \times 0.85=6.8 \text{ kW}$

Driven machine power: $P_2=4900 \times 1.9/9550=0.97 \text{ kW}$

As $P_{T1} > P_2$ no gear unit auxiliary cooling system is required



4. 服务系数 Service Coefficient

样本所列系数均为经验值，使用这些系数的前提条件是所述机械设备应符合通常的设计规范和载荷条件。如遇特殊情况，请及时与我们联系。

The listed factors are empirical values. Prerequisite for their application is that the machinery and equipment mentioned correspond to generally accepted design and load specifications. In case of deviations from standard conditions, please refer to us.

启动系数 Cs/Factor Cs

CS	启停次数/小时 Starts per hour KA			
	1-5	6-25	26-100	101-200
	1	1.05	1.15	1.25

使用系数KA

使用系数KA					
工作机	KA	工作机	KA	工作机	KA
搅拌机		食品行业		输送带	树皮碎片 1.25
纯液体	1	粮食加工	1	树干	2
液体和固体混合	1.25	和面机	1.25	烘干机	开槽机 1.25
液体-变密度	1.25	绞肉机	1.25	输送机	1.5
粘土加工设备		升降机		挤出机	1.5
压砖机	1.75	重负荷	1.75	破碎	1.5
压块机	1.75	中负荷	1.75	旋转	
压实机	2	箕斗提升机	1.25	振动	1.75
输送机械		洗衣设备		旋胶压榨	1.75
通用		翻转	1.25	矿筛	超级压光机 1.25
蜗杆输送机	1	洗衣	1.5	增稠器(交流)	1.5
均匀装载或输送	1	木材加工		增稠器(直流)	1.25
重载		输送机	1.25	清洗(交流)	1.5
非均匀输送	1.25	连续循环	1.5	清洗(直流)	1.25
往复运动或有振动	1.75				
起重机械		塑料行业			
主起升机构	2.5	原木加工	1.75	分批混合器	1.75
辅起升机构	2.5	刨床	1.75	连续混合器	1.5
悬臂起重机	2.5	输送	1.25	压光机	1.5
回转机构	2.5	去皮	1.75	橡胶行业	
牵引机构	3	链条传动	1.5	分批混合器	1.75
集装箱		金属加工		连续混合器	1.5
主葫芦	3	翻转		压光机	1.5
悬臂起重机	2	推钢机	1.5	砂磨机	1.25
工业应用		切断	2	污水处理	
主提升	2.5	拉丝	1.25	格栅清污机	1.25
辅助设备	2.5	绕线	1.5	化学进料器	1.5
桥式	3			浮渣破碎机	1.2
搬运车	3	金属带加工		混合器	1.5
压碎机		限动器	1.25	污泥收集器	1.25
石头或矿石	1.75	卷取机&开卷机	1	浓缩器	1.5
挖泥机		边缘修剪机	1.25	真空过滤器	1.5
电缆卷轴	1.25	压平机	1.25	过滤	
输送机	1.25	夹棍	1.25	空气洗涤	1
采掘机机头	2	废料切碎机	1.25	旋转石	1.25
振筛驱动器	1.75	切断	2	糖加工	
堆剥机	1.25	纵剪机	1.25	甜菜切丝机	2
绞车	1.25	水泥工业		甘蔗切碎机	1.5
升降机		回转窑	1.5	破碎机	1.5
斗式提升机	1.25	干燥&冷却器	1.5	碾磨机	1.75
自动扶梯	1	混凝土搅拌	1.25	纺织行业	
挤出机		造纸机械		配料机	1.25
通用	1.5	搅拌机	1.5	压光机	1.25
塑料		搅拌机-纯液	1.25	烘干机	1.25
变速驱动	1.5	压光机	1.25		
固定驱动	1.75	碎木机	2		
橡胶		木片给料机	1.5		
连续螺杆操作	1.75	滚涂机	1.25		
间歇螺杆操作	1.75				
给料机					
挡板	1.25				
输送带机构	1.25				

Application factor

Application factor					
Driven machine		KA	Driven machine		KA
Agitators/Mixer			Food industry		
Pure liquids		1	Cereal cooker		1
Liquid and solids		1.25	Dough mixer		1.25
Liquid-variable density		1.25	Meat grinders		1.25
Clay working machine			Hoist		
Brick press		1.75	Heavy duty		1.75
Briquette machine		1.75	Medium duty		1.75
Compactors		2	Skip hoist		1.25
Conveyors			Laundry		
General	Worm conveyer	1	Tumblers		1.25
	Uniform loaded or fed	1	Washers		1.5
Heavy duty	Notuniform fed	1.25	Lumber industry		
	Reciprocating or shaker	1.75	Conveyors-burner burner		1.25
Cranes			Continuous cycle		1.5
Dry dock	Main hoist	2.5	Log processing		1.75
	Auxiliary Hoist	2.5	Planer		1.75
	Boom Hoist	2.5	Transfer		1.25
	Slewing drive	2.5	Debarking drums		1.75
	Traction drive	3	Transfers-chain		1.5
Container	Main hoist	3	Metal mills		
	Boom Hoist	2	Reversing		2
Industrial Iduty	Main	2.5	Slab pushers		1.5
	Auxiliary	2.5	Shears		2
	Bridge	3	Wire drawing		1.25
	Trolley trave	3	Wire winding machine		1.5
Crusher			Metal strip processing machinery		
Stone or ore		1.75	Limit actuator		1.25
Dredges			Coilers & uncoilers		1
Cable reel		1.25	Edge trimmers		1.25
Conveyors		1.25	Flatteners		1.25
Cutter head drives		2	Pinch rolls		1.25
Screen drives		1.75	Scrap choppers		1.25
Stackers		1.25	Shears		2
Winches		1.25	Slitters		1.25
Elevators			Mills rotary type		
Bucket		1.25	Cement kilns		1.5
Easalators		1	dryers & coolers		1.5
Extruders			Mixer concrete		1.25
General		1.5	Paper mills		
Plastic	Variable speed drive	1.5	Agitator (mixer)		1.5
	Fixed speed drive	1.75	Agitator for pure liquors		1.25
Rubber	Continuous screw operation	1.75	Calender		1.25
	Intermittent screw operation	1.75	Chipper		2
Feeders	Apron	1.25	Chip feeder		1.5
	Belt	1.25	Coating rolls		1.25
			Conveyor		
			Chip bark		1.25
			Log		2
			Grooving machine		1.25
			Conveyor type		1.5
			Extruder		1.5
			Chip		1.5
			Rotary		
			Vibrating		1.75
			Size press		1.75
			Super calender calender		1.25
			Thickener (AC motor)		1.5
			Thickener (DC motor)		1.25
			Washer (AC motor)		1.5
			Washer (DC motor)		1.25
			Screen		
			Plastic industry		
			Batch mixers		1.75
			Continuous mixers		1.5
			Calenders		1.5
			Rubber industry		
			Batch mixers		1.75
			Continuous mixers		1.5
			Calenders		1.5
			Sand muller		1.25
			Sewage disposal equipment		
			Bar screens		1.25
			Chemical feeders		1.5
			Dewatering screens		1.2
			Mixer		1.5
			Sludge collectors		1.25
			Thickeners		1.5
			Vacuum filters		1.5
			Screens	Air washing	1
				Rotary-stone	1.25
			Sugar industry		
			Beet slicer		2
			Cane knives		1.5
			Crushers		1.5
			Mills		1.75
			Textile industry		
			Batchers		1.25
			Calenders		1.25
			Dryers		1.25



热功率

Thermal Power

热功率 P_t [kW]

输入端热功率，是基于连续运转，齿轮箱内部油温低于80°C时，按以下条件计算所得值：

- 输入转速: 1000 r/min;
- 溅油润滑;
- 齿轮箱水平安装，无循环空气影响;
- 润滑油在油油标中间位置;
- 润滑油粘度ISO VG 150;
- 环境温度 20°C.

热功率值已列入相关型号技术参数中，不同工况下，热功率按下公式修正：

$$P_t \leq P_t \times f_t \quad P_t \text{-----输入功率}$$

$$f_t = k_s \times k_p / k_t \quad f_t \text{-----热功率系数}$$

Thermal Power P_t [kW]

Thermal power applied at input side, base on continuously working duty, internal oil temperature of the gear unit at 80°C under the following test conditions:

- input speed: 1000 r/min;
- oil splash lubrication;
- gear unit in a horizontal position, not subject to air recirculation;
- quantity of oil corresponding to the half full mark;
- ISO VG 150 mineral oil;
- ambient temperature 20°C.

The value of the thermal power of each gear unit is given in the relative technical data table. For conditions differing from those described above, the thermal power value has to be corrected as following formula:

$$P_t \leq P_t \times f_t \quad P_t \text{-----input power}$$

$$f_t = k_s \times k_p / k_t \quad f_t \text{-----thermal power factor}$$

热功率系数

Thermal Power Factor

k _s 速度系数		k _s for input speed									
n ₁ (r/min)	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000
k _s	1.08	1.04	1.00	0.95	0.89	0.82	0.75	0.66	0.59	0.54	0.48

k _p 安装位置系数		k _p for mounting position		
安装位置/mounting position		B5,B53	V1,B51	V3,B52
k _p		1	0.85	0.71

k _t 环境温度系数			k _t for ambient temperature				
工作制 operating duty	每小时工作时间 operating time per hour	每小时负荷率 operating cycle per hour	环境温度/ambient temperature(°C)				
	minutes	ED%	-10~10	10~20	20~30	30~40	40~50
连续运转 continuous duty	60	100	0.9	1	1.15	1.45	1.82
断续运转 Intermittent duty	48	80	0.8	0.9	1	1.25	1.56
	36	60	0.7	0.75	0.9	1.1	1.34
	24	40	0.6	0.65	0.8	0.95	1.13
	12	20	0.5	0.6	0.7	0.85	1.03

HP

6. 冷却系统 Cooling System

散热功率

如果输入功率 P_1 大于热功率 P_t ($P_1 > P_t$), 需要冷却系统散热, 系统散热功率 P_s 按下面公式计算:

$$P_s = 0.1 \times (P_1 - P_t \times f_t) \\ = 0.1 \times (P_1 - P_t \times k_s \times k_p / k_t)$$

P_s —— 散热功率

t_a —— 环境温度

f_t —— 热功率系数

Dissipation Power

P_s [kW]

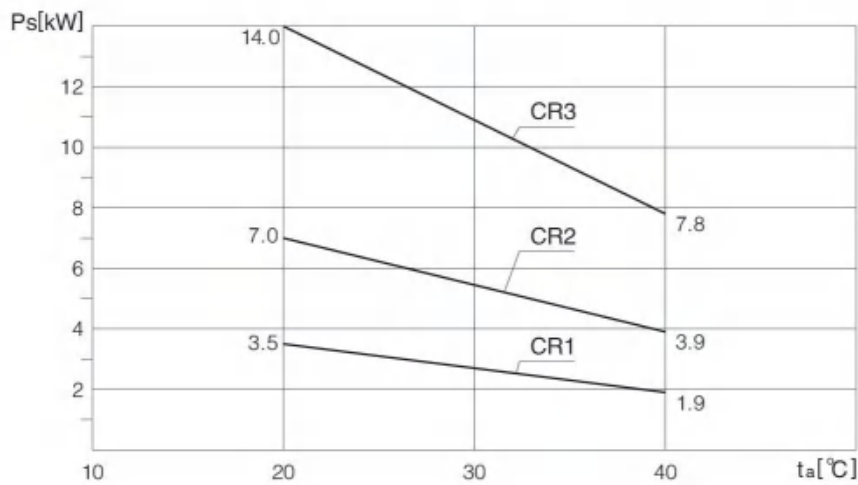
If input power P_1 great than thermal power P_t ($P_1 > P_t$), a cooling system is required. dissipation power P_s perform following formula:

$$P_s = 0.1 \times (P_1 - P_t \times f_t) \\ = 0.1 \times (P_1 - P_t \times k_s \times k_p / k_t)$$

P_s —— dissipation power

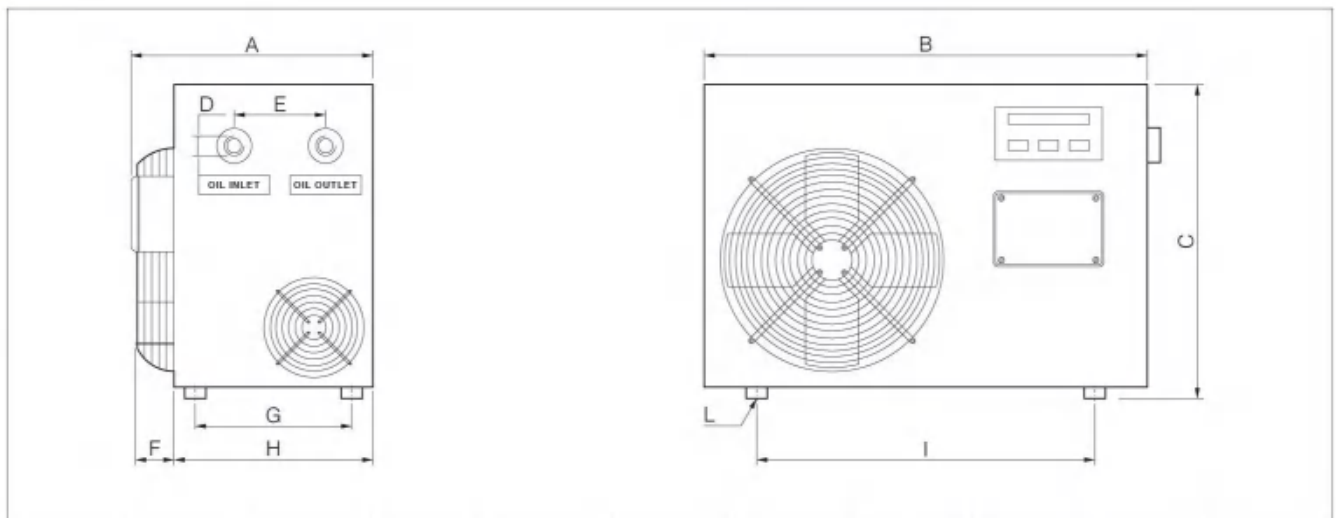
t_a —— ambient temperature

f_t —— thermal power factor



安装尺寸

Mounting dimensions



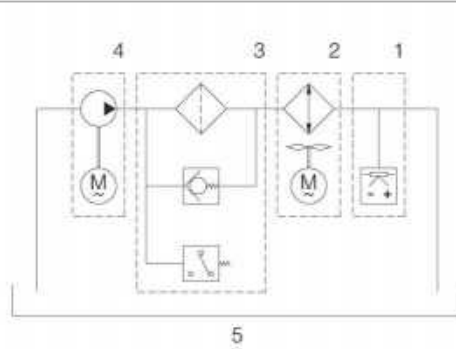
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
CR1	310	490	410	G1/2	80	10	190	245	415	M10
CR2	365	600	463	G3/4	100	45	250	300	530	M10
CR3	465	760	575	IN=G1 OUT=G3/4	100	45	350	400	690	M10

HP



原理图和技术参数

Principles & Technical Data



序号 Item	名称 Name	功能 Function	技术参数/Technical data		
			CR1	CR2	CR3
1	温控仪 thermo-couple	油温监控并报警 test oil temperature & supply warning signal	AC220V/50Hz, ±100℃	AC220V/50Hz, ±100℃	AC220V/50Hz, ±100℃
2	冷却风扇 cooling fan	冷却润滑油 cool oil	AC220V/50Hz, 600m ³ /h	AC220V/50Hz, 1000m ³ /h	AC220V/50Hz, 3000m ³ /h
3	过滤器 filter	过滤杂质并报警 filter impurity	AC220V/50Hz, 80μ	AC220V/50Hz, 80μ	AC220V/50Hz, 80μ
4	油泵 pump	供油动力 pump lubrication oil	AC380V/0.37KW, 9L/min, 5bar	AC380V/0.75KW, 25L/min, 5bar	AC380V/1.5KW, 40L/min, 5bar
5	减速器 gear unit	按客户设计 base requirements	按客户参数选取	按客户参数选取	按客户参数选取
重量/weight [kg]			28	40	63

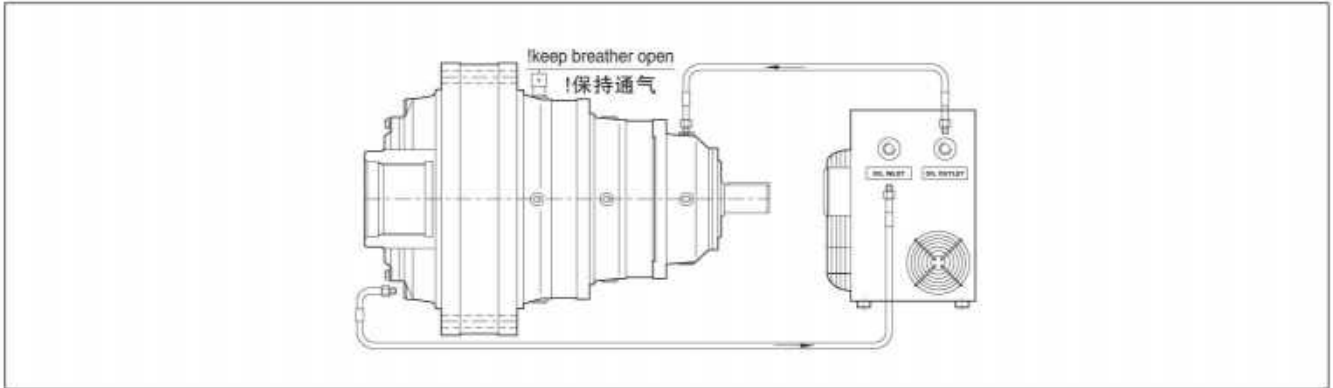
HP

冷却系统安装，一拖一

Installation for cooling system, one to one

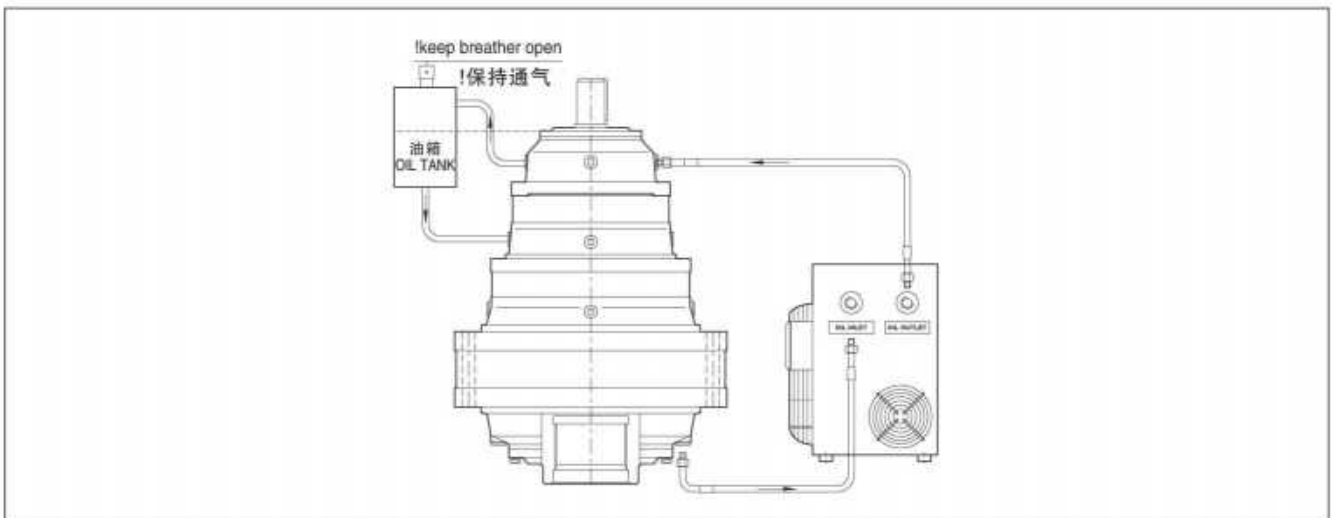
B5 水平安装

for B5 horizontal mounting position



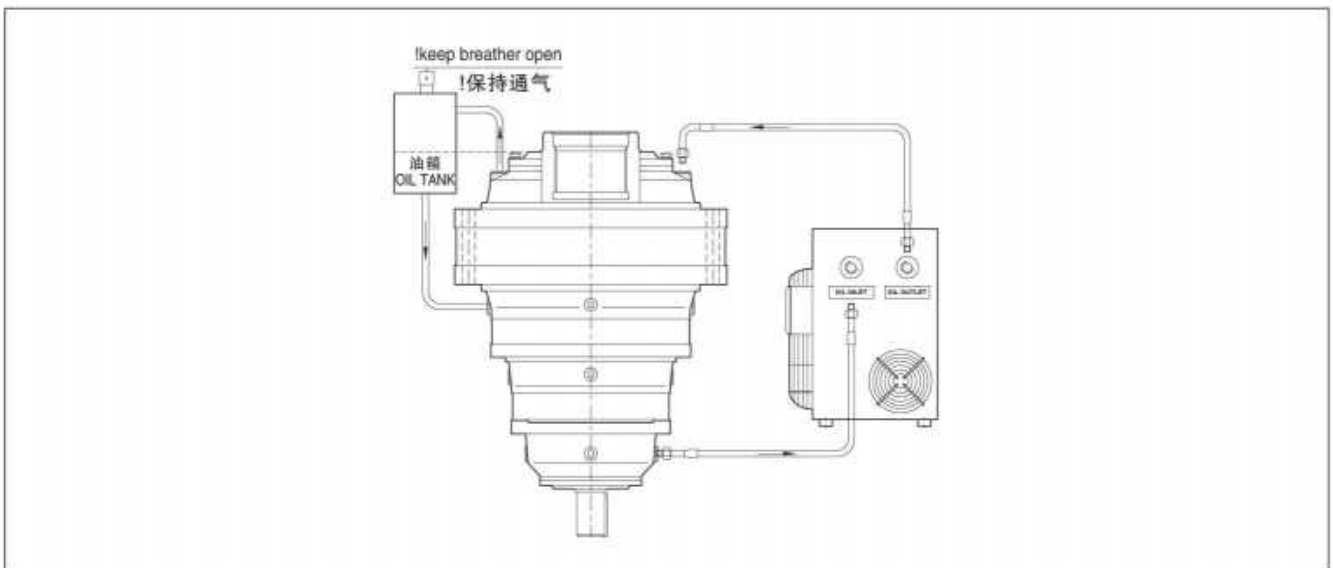
V1 立式安装，输出轴朝下

for V1 vertical mounting position, output shaft downwards



V3 立式安装，输出轴朝上

for V3 vertical mounting position, output shaft upwards

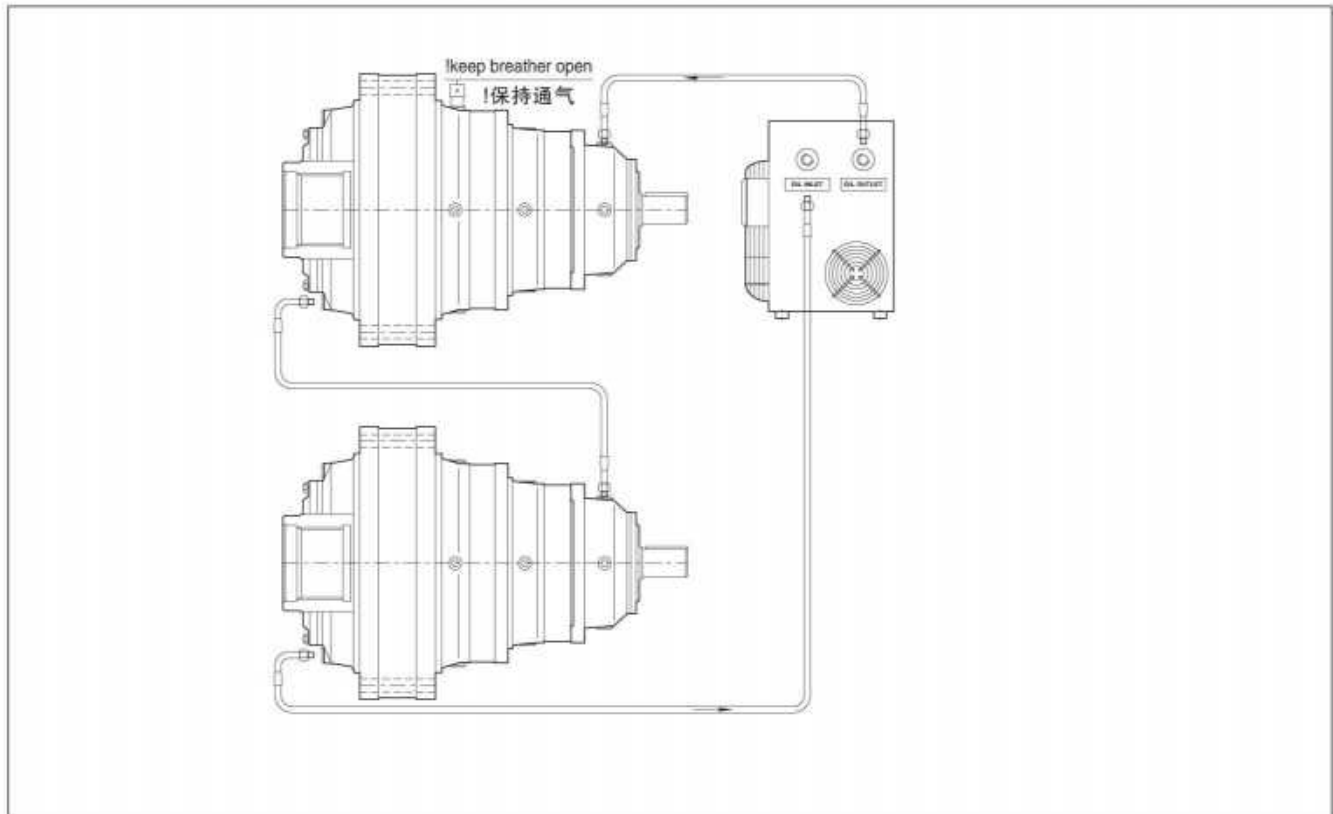


冷却系统安装，一拖二

Installation for cooling system, one to two

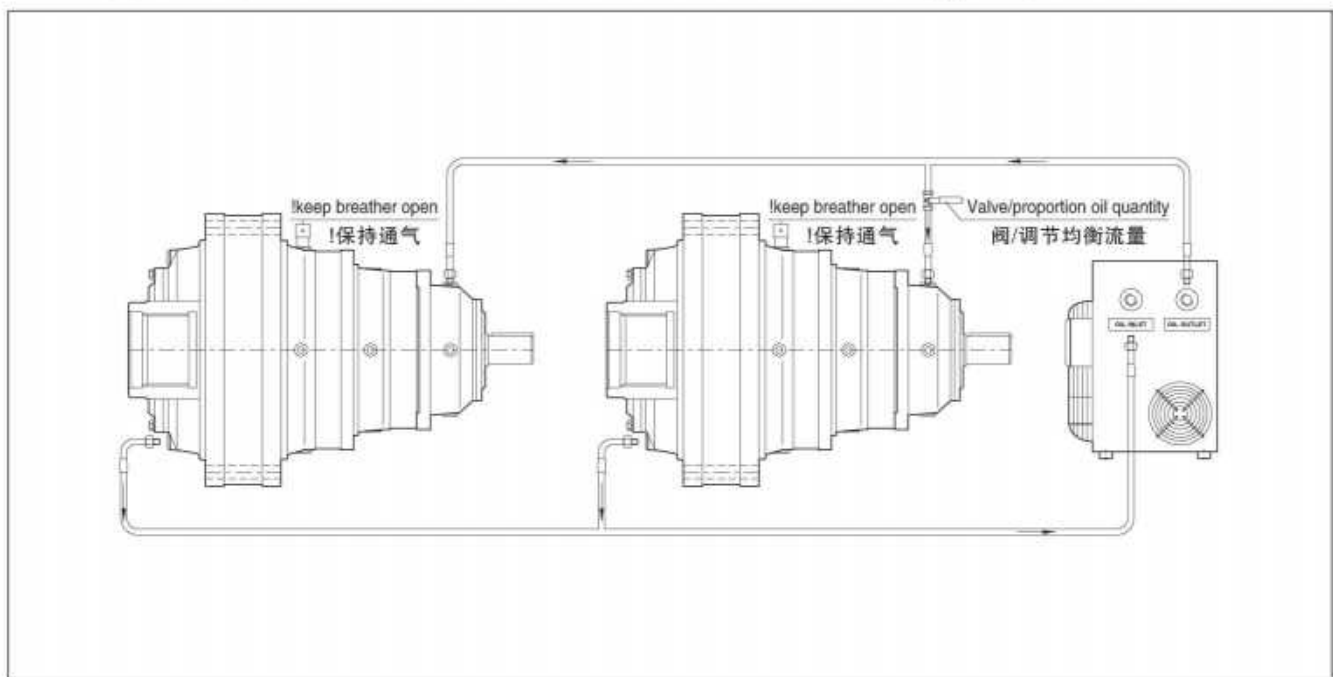
B5 水平安装，上下布局润滑

for B5 horizontal mounting position, two-piece lubricated



B5 水平安装，同水平面布局润滑

for B5 horizontal mounting position, same level lubricated



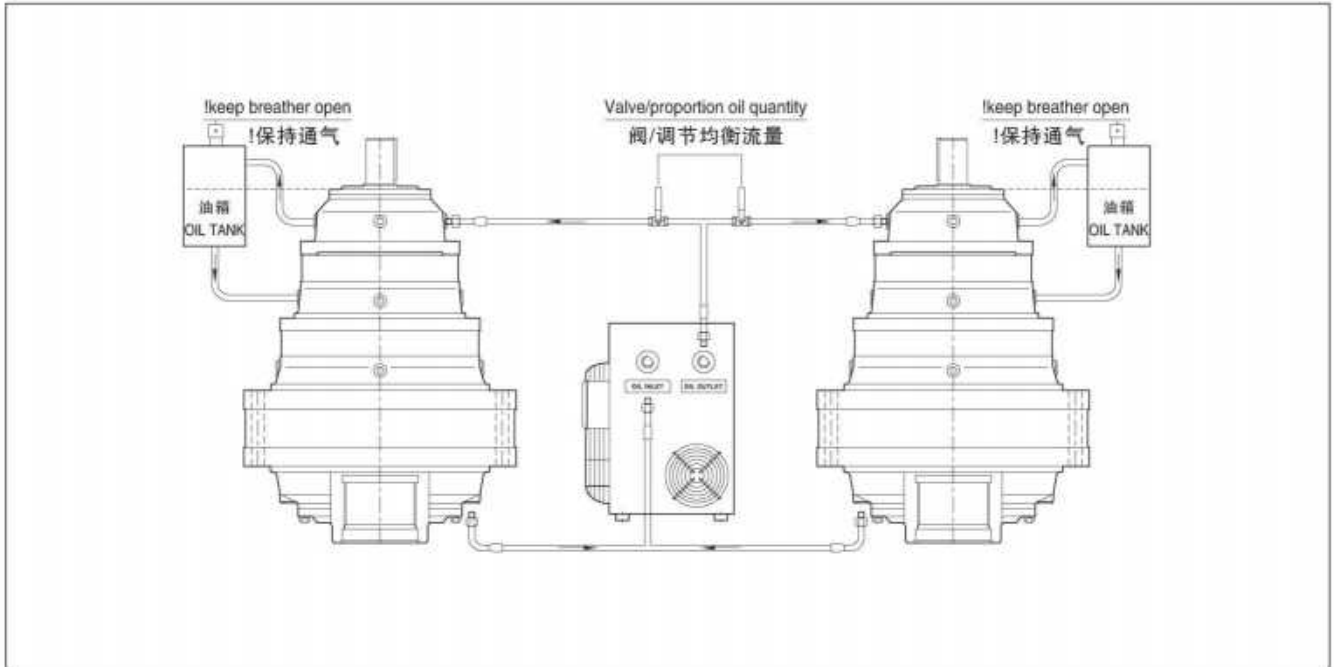
HP

冷却系统安装，一拖二

V1 立式安装，输出轴朝下

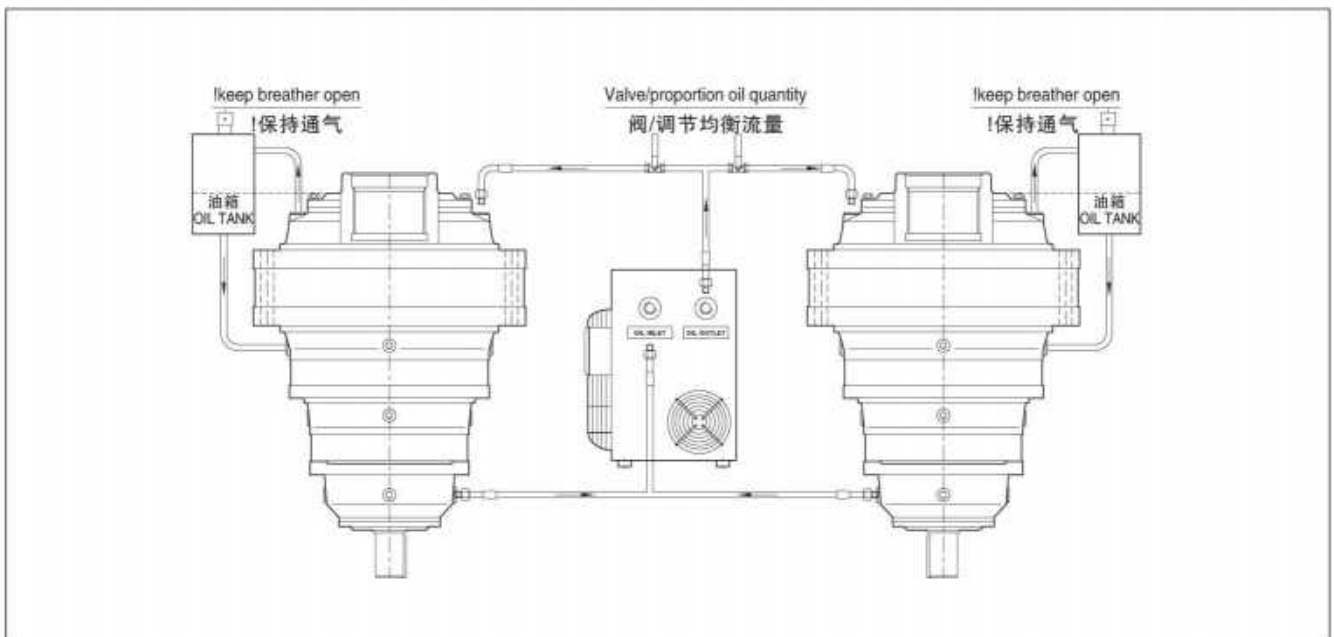
Installation for cooling system, one to two

for V1 vertical mounting position, output shaft downwards



V3 立式安装，输出轴朝上

for V3 vertical mounting position, output shaft upwards





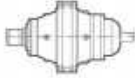
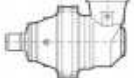
7. 技术参数 Technical Data

公称输出转矩

公称输出转矩仅用于预先快速选择机型号，详细技术参数见相关型号。

Normal Output Torque

Normal output torque only used for a quick selection of gear unit size, the details technical data listed in relative tables.

机型号 Gear unit size	公称输出转矩 Normal output torque T _{2N} [Nm]	 页数 page	 页数 page
P02	1500	386	387
P04	4000	393	394
P06	7000	400	401
P08	15000	407	408

齿轮箱重量

机型号 size	同轴/in line		转角/right angle	
	级数 stages	重量/weight [kg]	级数 stages	重量/weight [kg]
P02	1级	24	2级	45
	2级	31	3级	52
	3级	36		
P04	1级	43	2级	71
	2级	51	3级	78
	3级	56	4级	92
	4级	69		
P06	1级	87	2级	136
	2级	102	3级	107
	3级	107	4级	114
	4级	110		
P08	1级	138	2级	205
	2级	153	3级	175
	3级	171	4级	185
	4级	176		

P02技术参数 (同轴)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P1N02											
3.50	428.6	954	42.8	285.7	1086	32.5	142.9	1197	17.9	2500	12
4.13	363.6	982	37.4	242.4	1123	28.5	121.2	1237	15.7	2500	
5.17	290.3	1026	31.2	193.6	1174	23.8	96.8	1263	12.8	2500	
6.00	250.0	970	25.4	166.7	980	17.1	83.3	992	8.66	2500	
7.25	206.9	711	15.4	137.9	727	10.5	69.0	741	5.35	2500	
P2N02											
12.3	122.5	1388	17.8	81.6	1497	12.8	40.8	1521	6.5	2500	8.5
14.4	103.9	1425	15.5	69.3	1531	11.1	34.6	1577	5.7	2500	
17.0	88.2	1512	14.0	58.8	1596	9.8	29.4	1612	5.0	2500	
21.3	70.4	1585	11.7	46.9	1632	8.0	23.5	1649	4.1	2500	
24.8	60.6	1607	10.2	40.4	1655	7.0	20.2	1678	3.6	2500	
31.0	48.4	1407	7.1	32.3	1451	4.9	16.1	1468	2.5	2500	
37.5	40.0	1419	6.0	26.7	1460	4.1	13.4	1488	2.1	2500	
43.5	34.5	1163	4.2	23.0	1184	2.9	11.5	1189	1.4	2500	
51.2	29.3	1115	3.4	19.5	1135	2.3	9.8	1155	1.2	2500	
P3N02											
50.5	29.7	1705	5.3	19.8	1747	3.62	9.9	1757	1.82	2500	6.3
59.55	25.2	1706	4.5	16.8	1741	3.1	8.4	1762	1.6	2500	
70.19	21.4	1743	3.9	14.3	1776	2.7	7.1	1797	1.3	2500	
86.63	17.3	1764	3.2	11.5	1821	2.2	5.8	1854	1.1	2500	
102.1	14.7	1775	2.7	9.8	1824	1.9	4.9	1900	1.0	2500	
127.9	11.7	1807	2.2	7.8	1856	1.5	3.9	1905	0.78	2500	
148.5	10.1	1815	1.9	6.7	1873	1.3	3.4	1984	0.70	2500	
179.4	8.4	1805	1.6	5.6	1860	1.1	2.8	1883	0.55	2500	
211.3	7.1	1829	1.4	4.7	1882	0.9	2.4	1894	0.47	2500	
264.7	5.7	1440	0.9	3.8	1481	0.6	1.9	1516	0.30	2500	
319.8	4.7	1425	0.7	3.1	1471	0.5	1.6	1530	0.25	2500	
371.4	4.0	1300	0.6	2.7	1349	0.4	1.4	1415	0.20	2500	
437.4	3.4	1309	0.5	2.3	1376	0.3	1.1	1424	0.17	2500	
P4N02											
289.5	5.2	2010	1.09	3.5	2048	0.74	1.7	2098	0.38	2500	3
357.3	4.2	2069	0.91	2.8	2115	0.62	1.4	2217	0.33	2500	
421.1	3.6	2122	0.79	2.4	2176	0.54	1.2	2247	0.28	2500	
527.5	2.8	2176	0.65	1.9	2262	0.45	1.0	2312	0.23	2500	
612.6	2.5	2249	0.58	1.6	2344	0.4	0.8	2388	0.21	2500	
740.2	2.0	2300	0.49	1.4	2334	0.33	0.7	2388	0.17	2500	
894.4	1.7	2353	0.41	1.1	2388	0.28	0.6	2422	0.14	2500	
1120	1.3	2352	0.33	0.9	2468	0.23	0.5	2504	0.12	2500	
1301	1.2	2350	0.28	0.8	2481	0.2	0.4	2538	0.10	2500	
1532	1.0	2193	0.23	0.7	2204	0.15	0.3	2257	0.08	2500	
1804	0.8	2198	0.19	0.6	2257	0.13	0.3	2319	0.07	2500	
2260	0.7	1881	0.13	0.4	1953	0.09	0.2	1997	0.05	2500	
2731	0.6	1893	0.11	0.4	1962	0.076	0.2	2016	0.04	2500	
3171	0.5	1626	0.08	0.3	1791	0.06	0.2	1791	0.03	2500	

注：选一级行星传动时，电机功率建议在10KW以内



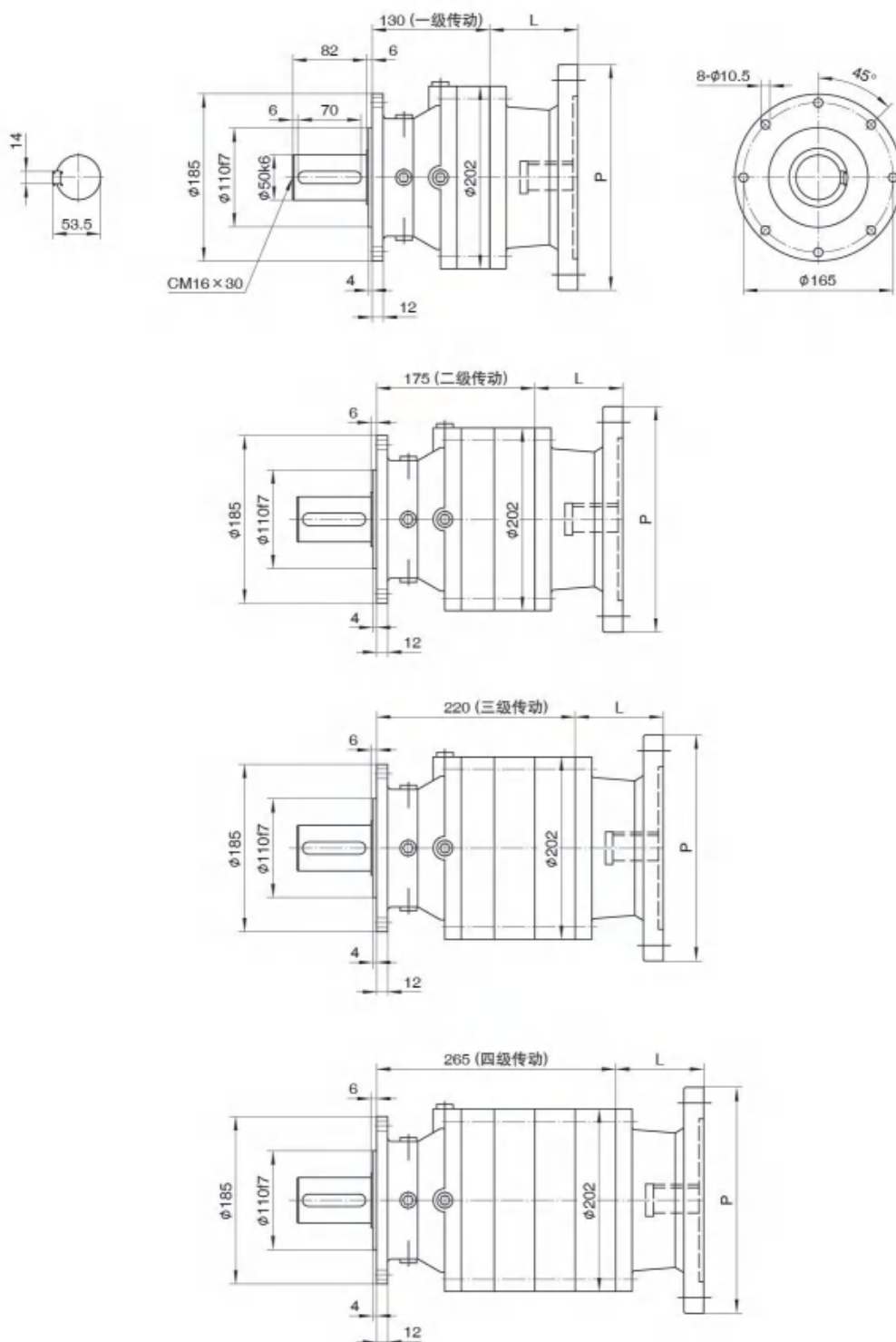
P02技术参数 (直交)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P2L02											
10.25	146.3	1155	17.7	97.6	1224	12.5	48.8	1236	6.31	2500	9
12.08	124.2	1238	16.1	82.8	1315	11.4	41.4	1325	5.74	2500	
15.13	99.1	1031	10.7	66.1	1093	7.56	33.0	1101	3.81	2500	
17.06	87.9	1028	9.46	58.6	1088	6.68	29.3	1098	3.37	2500	
20.11	74.6	1269	9.91	49.7	1346	7.01	24.9	1360	3.54	2500	
25.19	59.6	1065	6.64	39.7	1128	4.69	19.9	1135	2.36	2500	
29.25	51.3	1089	5.85	34.2	1168	4.18	17.1	1168	2.09	2500	
35.34	42.4	979	4.35	28.3	1084	3.21	14.2	1093	1.62	2500	
P3L02											
35.88	41.8	1670	7.3	27.0	1772	5.0	13.9	1788	2.6	2500	7.1
42.29	35.5	1691	6.3	23.0	1794	4.3	11.8	1810	2.2	2500	
49.84	30.1	1713	5.4	20.0	1815	3.8	10.0	1828	1.9	2500	
62.43	24.0	1709	4.3	16.0	1809	3.0	8.0	1836	1.5	2500	
72.49	20.7	1745	3.8	13.0	1851	2.5	6.9	1868	1.4	2500	
87.60	17.1	1763	3.2	11.0	1867	2.2	5.7	1890	1.1	2500	
103.9	14.4	1786	2.7	9.0	1889	1.8	4.8	1906	0.96	2500	
120.7	12.4	1683	2.2	8.0	1779	1.5	4.1	1792	0.78	2500	
145.8	10.3	1633	1.8	6.0	1719	1.1	3.4	1740	0.63	2500	
182.6	8.2	1396	1.2	5.0	1452	0.76	2.7	1656	0.48	2500	
215.1	7.0	1398	1.0	4.0	1624	0.68	2.3	1647	0.40	2500	
249.7	6.0	1192	0.8	4.0	1409	0.59	2.0	1433	0.30	2500	
P4L02											
246.3	6.1	1960	1.25	4.1	2070	0.88	2.0	2164	0.46	2500	3
290.3	5.2	1977	1.07	3.4	2082	0.75	1.7	2165	0.39	2500	
342.2	4.4	2071	0.95	2.9	2191	0.67	1.5	2289	0.35	2500	
428.6	3.5	2101	0.77	2.3	2213	0.54	1.2	2285	0.28	2500	
497.7	3.0	2173	0.69	2.0	2281	0.48	1.0	2388	0.25	2500	
601.4	2.5	2205	0.58	1.7	2336	0.41	0.8	2416	0.21	2500	
753.3	2.0	2208	0.46	1.3	2334	0.33	0.7	2460	0.17	2500	
887.1	1.7	1995	0.35	1.1	2113	0.25	0.6	2217	0.13	2500	
1030	1.5	1995	0.31	1.0	2097	0.21	0.5	2339	0.12	2500	
1290	1.2	1811	0.22	0.8	1860	0.15	0.4	1959	0.08	2500	
1559	1.0	1791	0.18	0.6	1820	0.12	0.3	1880	0.06	2500	
1836	0.8	1747	0.15	0.5	1822	0.10	0.3	1875	0.05	2500	
2132	0.7	1569	0.12	0.5	1605	0.08	0.2	1661	0.04	2500	

HP



NBF02 同轴式平键实心轴法兰安装

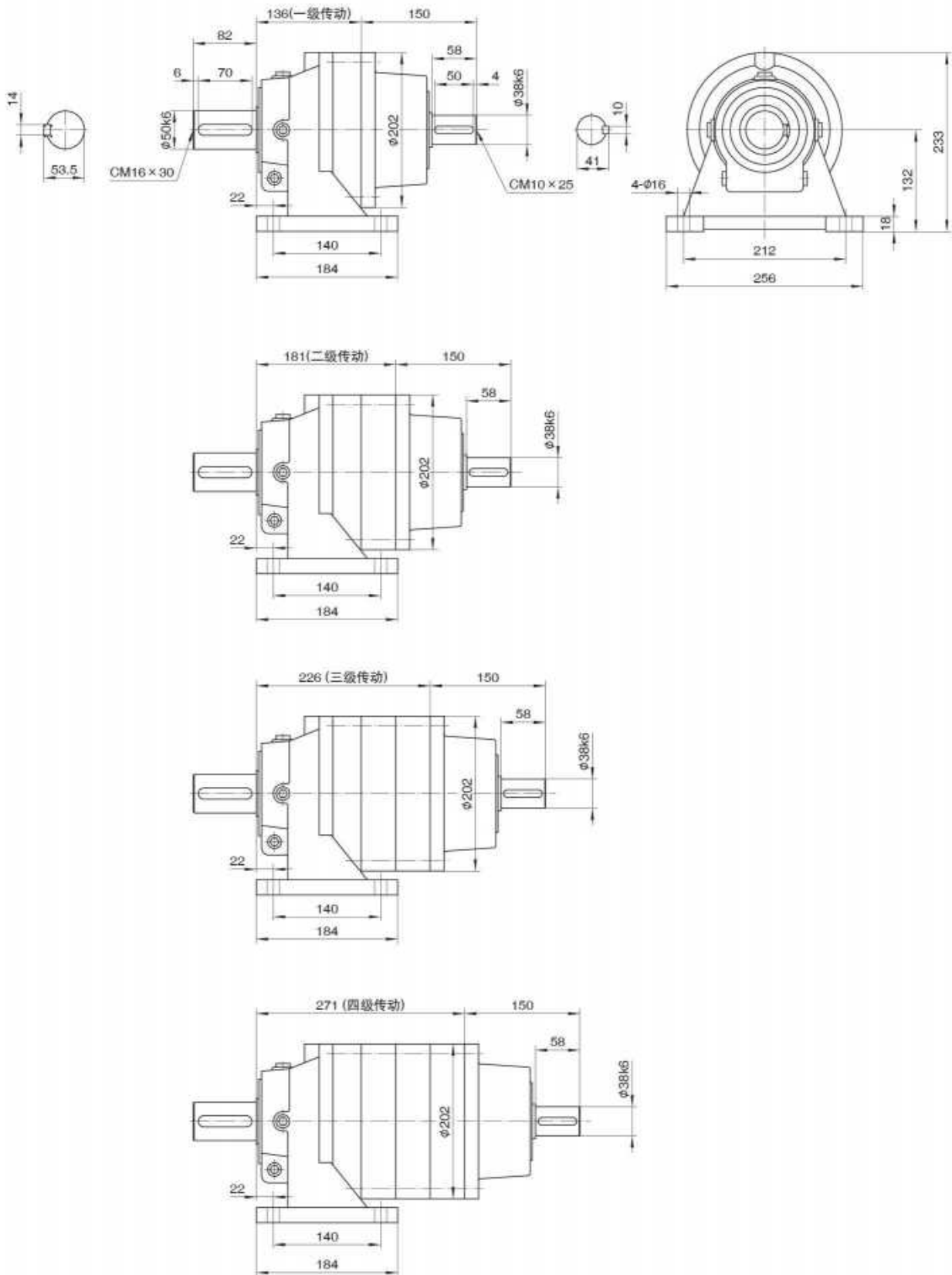


HP

级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P1NBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350
P2NBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350		
P3NBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300				
P4NBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300				

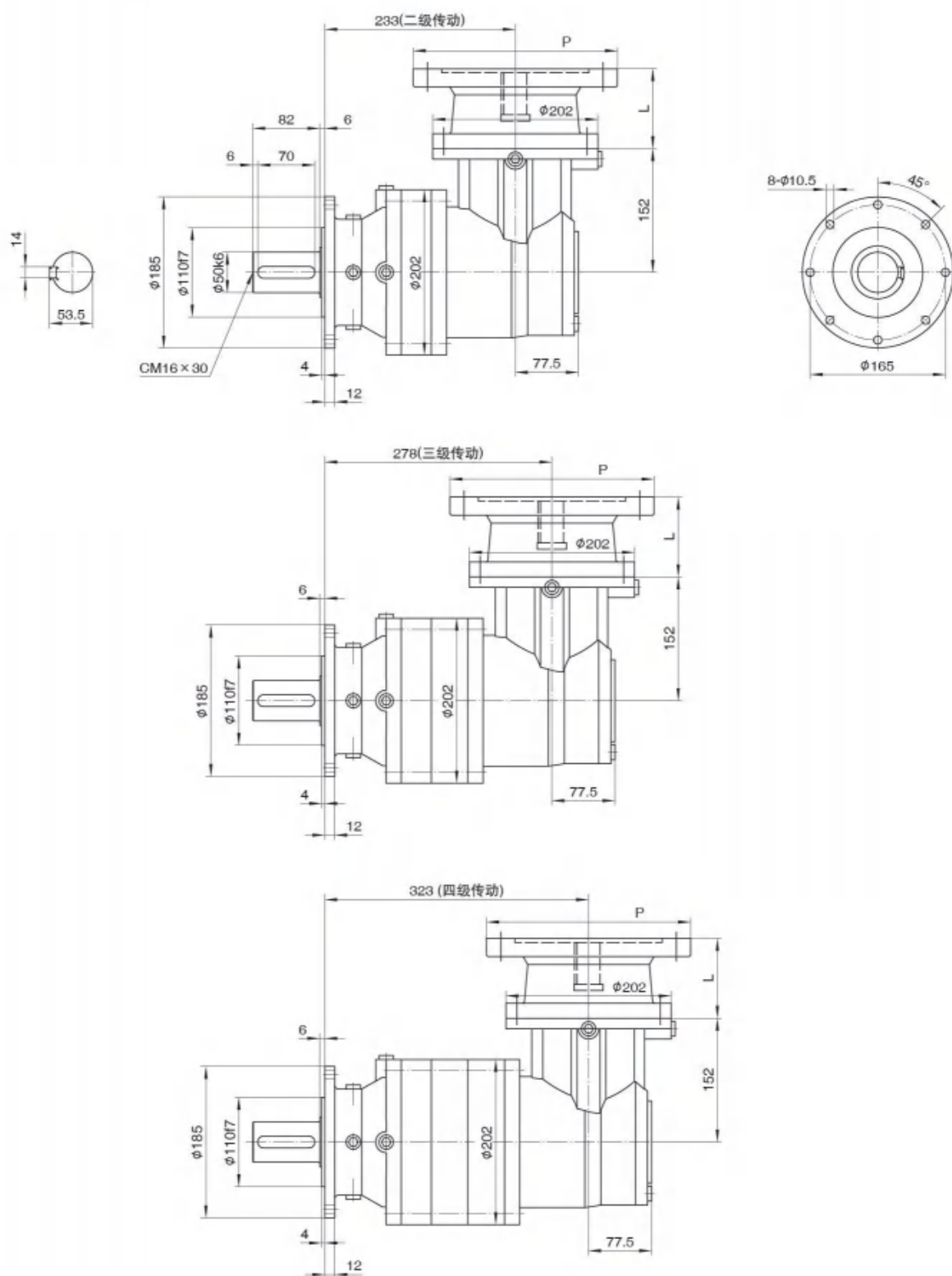


NBJ02 同轴式平键实心轴底脚安装





LBF02 直交式平键实心轴法兰安装

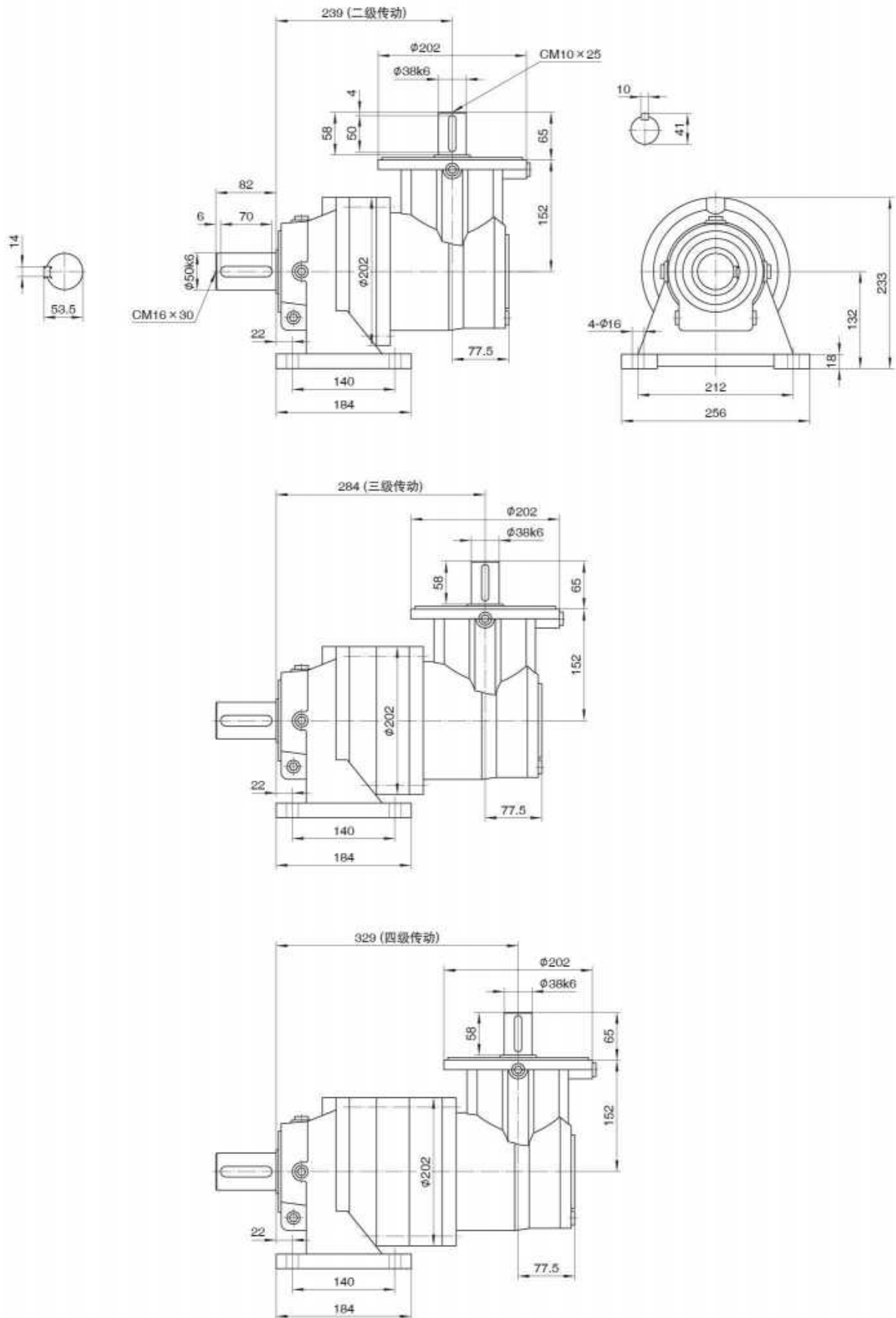


HP

级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P2LBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350
P3LBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300		
P4LBF02	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300		



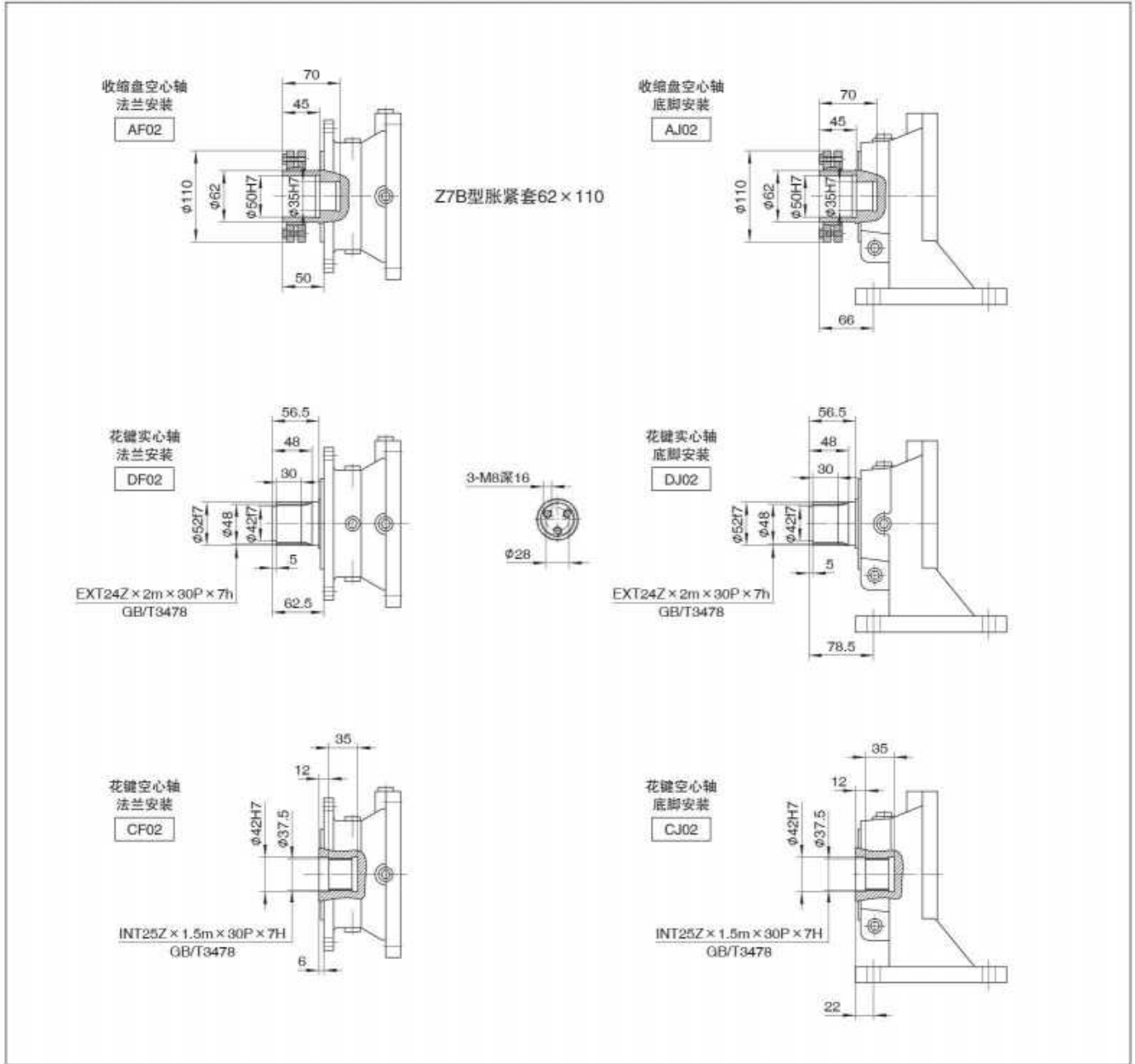
LBJ02 直交式平键实心轴底脚安装



HP



输出轴结构形式





P04技术参数 (同轴)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P1N04											
3.50	428.6	1943	87.2	285.7	2209	66.1	142.9	2480	37.1	5200	19
4.13	363.6	2033	77.4	242.4	2316	58.8	121.2	2584	32.8	5200	
5.17	290.3	2095	63.7	193.6	2383	48.3	96.8	2507	25.4	5200	
6.00	250.0	1990	52.1	166.7	2091	36.5	83.3	2166	18.9	5200	
7.25	206.9	1491	32.3	137.9	1544	22.3	69.0	1592	11.5	5200	
P2N04											
12.3	122.5	2808	36.0	81.6	3195	27.3	40.8	3594	15.4	5200	12.5
14.4	103.9	3219	35.0	69.3	3654	26.5	34.6	3833	13.9	5200	
17.0	88.2	3324	30.7	58.8	3723	22.9	29.4	3855	11.9	5200	
21.3	70.4	3379	24.9	46.9	3786	18.6	23.5	3888	9.6	5200	
24.8	60.6	3288	20.9	40.4	3487	14.8	20.2	3584	7.6	5200	
31.0	48.4	3000	15.2	32.3	3108	10.5	16.1	3197	5.4	5200	
37.5	40.0	3034	12.7	26.7	3134	8.8	13.4	3205	4.5	5200	
43.5	34.5	2562	9.3	23.0	2646	6.4	11.5	2701	3.3	5200	
51.2	29.3	2560	7.9	19.5	2647	5.4	9.8	2691	2.8	5200	
P3N04											
50.5	29.7	3877	12.1	19.8	4295	8.9	9.9	4490	4.7	5200	9.5
59.55	25.2	3920	10.3	16.8	4323	7.6	8.4	4559	4.0	5200	
70.19	21.4	3964	8.9	14.3	4356	6.5	7.1	4587	3.4	5200	
86.63	17.3	4031	7.3	11.5	4386	5.3	5.8	4601	2.8	5200	
102.1	14.7	4050	6.2	9.8	4390	4.5	4.9	4600	2.4	5200	
127.9	11.7	4095	5.0	7.8	4396	3.6	3.9	4616	1.89	5200	
148.5	10.1	4066	4.3	6.7	4371	3.1	3.4	4605	1.63	5200	
179.4	8.4	4044	3.5	5.6	4338	2.5	2.8	4587	1.34	5200	
211.3	7.1	4049	3.0	4.7	4341	2.2	2.4	4594	1.14	5200	
264.7	5.7	3234	1.9	3.8	3360	1.3	1.9	3436	0.68	5200	
319.8	4.7	3258	1.6	3.1	3387	1.1	1.6	3489	0.57	5200	
371.4	4.0	2718	1.2	2.7	2805	0.8	1.4	2900	0.41	5200	
437.4	3.4	2784	1.0	2.3	2836	0.7	1.1	2932	0.35	5200	
P4N04											
289.5	5.2	4572	2.48	3.5	4900	1.77	1.7	5189	0.94	5200	6
357.3	4.2	4707	2.07	2.8	5048	1.48	1.4	5212	0.76	5200	
421.1	3.6	4829	1.80	2.4	5158	1.28	1.2	5240	0.65	5200	
527.5	2.8	4977	1.48	1.9	5227	1.04	1.0	5328	0.53	5200	
612.6	2.5	5095	1.31	1.6	5285	0.90	0.8	5322	0.46	5200	
740.2	2.0	5151	1.10	1.4	5306	0.75	0.7	5407	0.39	5200	
894.4	1.7	5201	0.92	1.1	5218	0.61	0.6	5321	0.31	5200	
1120	1.3	5203	0.73	0.89	5258	0.49	0.5	5348	0.25	5200	
1301	1.2	5199	0.63	0.77	5209	0.42	0.4	5353	0.21	5200	
1532	1.0	5204	0.53	0.65	5319	0.36	0.3	5412	0.19	5200	
1804	0.8	5178	0.45	0.55	5279	0.30	0.3	5355	0.16	5200	
2260	0.7	4515	0.31	0.44	4666	0.22	0.2	4775	0.11	5200	
2731	0.6	4549	0.26	0.37	4698	0.18	0.2	4802	0.09	5200	
3171	0.5	3759	0.19	0.32	3880	0.13	0.2	3999	0.07	5200	

注：选一级行星传动时，电机功率建议在30kW以内

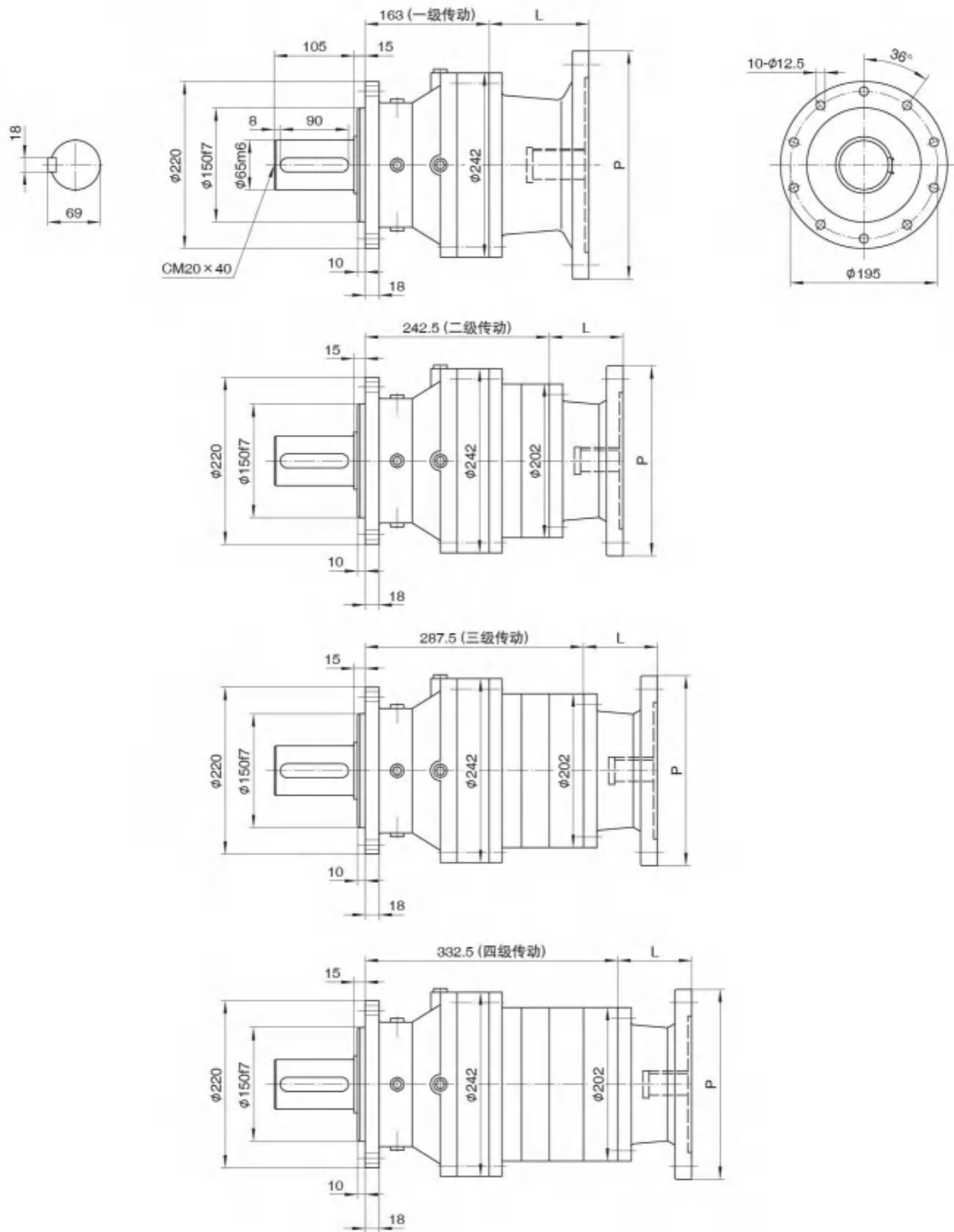
HP

P04技术参数 (直交)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P2L04											
10.25	146.3	2147	32.9	97.6	2448	25.01	48.8	2790	14.25	5200	13.2
12.08	124.2	2446	31.8	82.8	2739	23.74	41.4	3067	13.29	5200	
15.13	99.1	2515	26.1	66.1	2766	19.14	33.0	3041	10.52	5200	
17.06	87.9	2585	23.8	58.6	2793	17.14	29.3	3015	9.25	5200	
20.11	74.6	2599	20.3	49.7	2754	14.34	24.9	2916	7.59	5200	
25.19	59.6	2470	15.4	39.7	2617	10.88	19.9	2776	5.77	5200	
29.25	51.3	2347	12.6	34.2	2489	8.91	17.1	2587	4.63	5200	
35.34	42.4	2198	9.77	28.3	2329	6.9	14.2	2376	3.52	5200	
P3L04											
35.88	41.8	3312	14.5	27.9	3773	11.0	13.9	4227	6.2	5200	10
42.29	35.5	3527	13.1	23.7	3949	9.8	11.8	4339	5.4	5200	
49.84	30.1	3522	11.1	20.1	3875	8.1	10.0	4256	4.5	5200	
62.43	24.0	3469	8.7	16.0	3821	6.4	8.0	4125	3.5	5200	
72.49	20.7	3854	8.4	13.8	4162	6.0	6.9	4401	3.2	5200	
87.60	17.1	3592	6.4	11.4	3805	4.6	5.7	4031	2.4	5200	
103.9	14.4	3578	5.4	9.6	3792	3.8	4.8	4011	2.02	5200	
120.7	12.4	3596	4.7	8.3	3813	3.3	4.1	4037	1.75	5200	
145.8	10.3	3434	3.7	6.9	3494	2.5	3.4	3703	1.33	5200	
182.6	8.2	3199	2.8	5.5	3294	1.89	2.7	3395	0.97	5200	
215.1	7.0	3220	2.4	4.7	3307	1.61	2.3	3396	0.83	5200	
249.7	6.0	2542	1.6	4.0	2579	1.08	2.0	2674	0.56	5200	
P4L04											
246.3	6.1	4422	2.82	4.1	4657	1.98	2.03	4940	1.05	5200	6
290.3	5.2	4581	2.48	3.4	4831	1.74	1.72	5108	0.92	5200	
342.2	4.4	4710	2.16	2.9	4971	1.52	1.46	5233	0.80	5200	
428.6	3.5	4802	1.76	2.3	5041	1.23	1.17	5224	0.64	5200	
497.7	3.0	4791	1.51	2.0	5036	1.06	1.00	5253	0.55	5200	
601.4	2.5	5063	1.32	1.7	5178	0.90	0.83	5235	0.46	5200	
753.3	2.0	5087	1.06	1.3	5170	0.72	0.66	5281	0.37	5200	
887.1	1.7	4803	0.85	1.13	4902	0.58	0.56	5048	0.30	5200	
1030	1.5	4840	0.74	0.97	4923	0.50	0.49	5067	0.26	5200	
1290	1.2	4281	0.52	0.77	4378	0.35	0.39	4530	0.19	5200	
1559	0.96	4278	0.43	0.64	4327	0.29	0.32	4506	0.15	5200	
1836	0.82	4309	0.37	0.54	4386	0.25	0.27	4527	0.13	5200	
2132	0.70	3615	0.27	0.47	3718	0.18	0.23	3820	0.09	5200	



NBF04 同轴式平键实心轴法兰安装

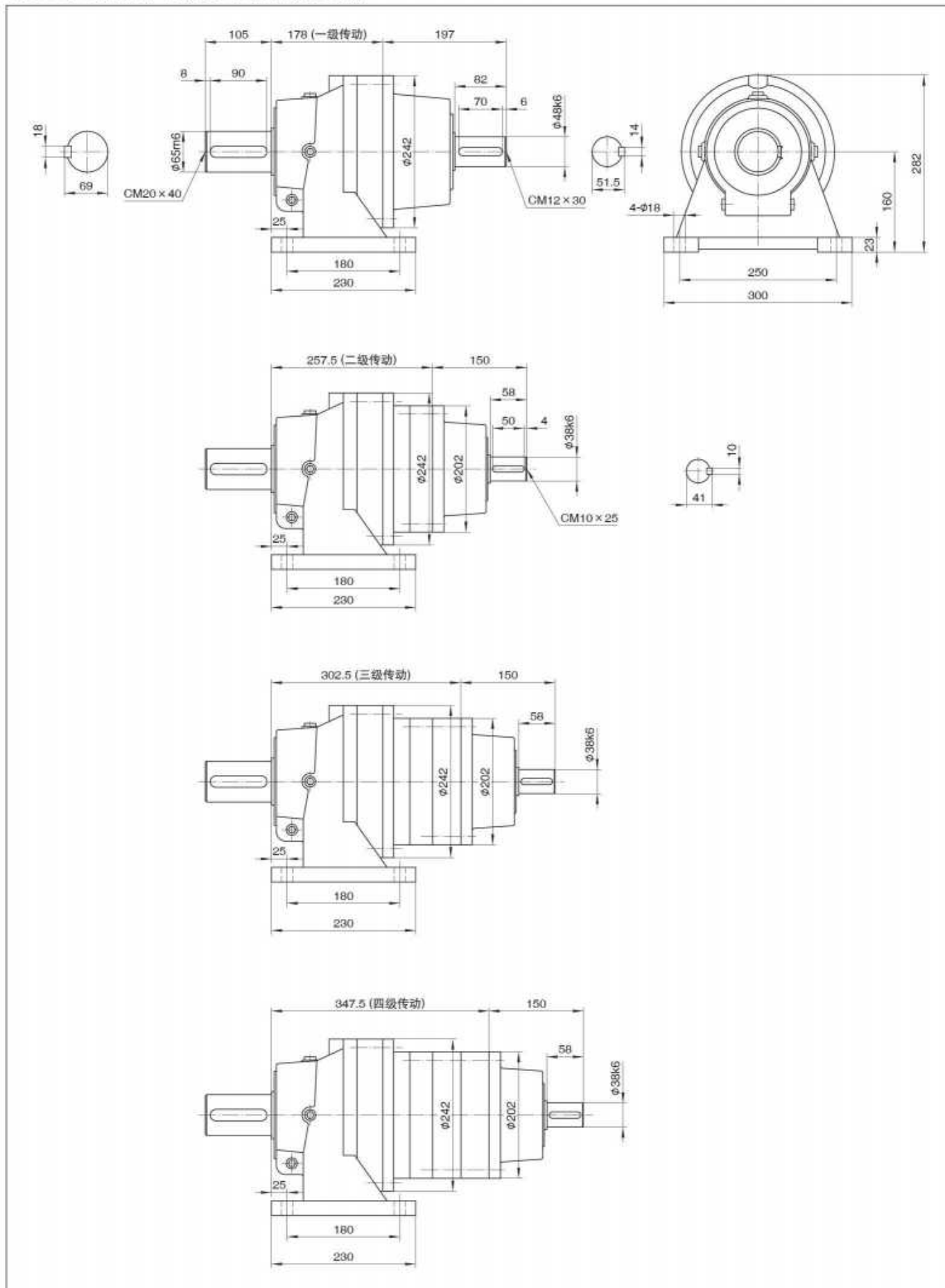


级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180		F200	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P1NBF04							119	250	119	250	132	300	160	350	160	350	160	400
P2NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350		
P3NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350				
P4NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300						

HP



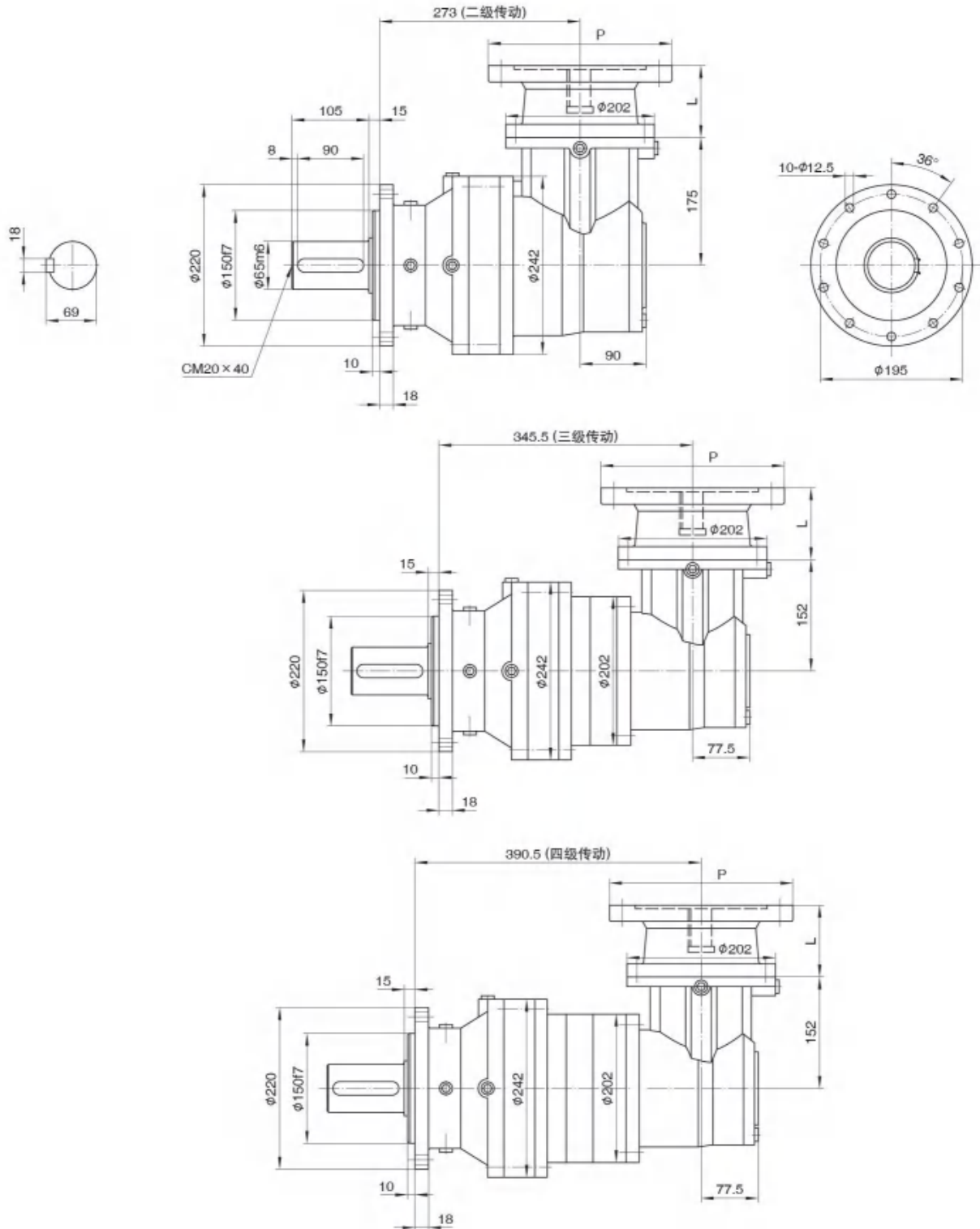
NBJ04 同轴式平键实心轴底脚安装



HP



LBF04 直交式平键实心轴法兰安装

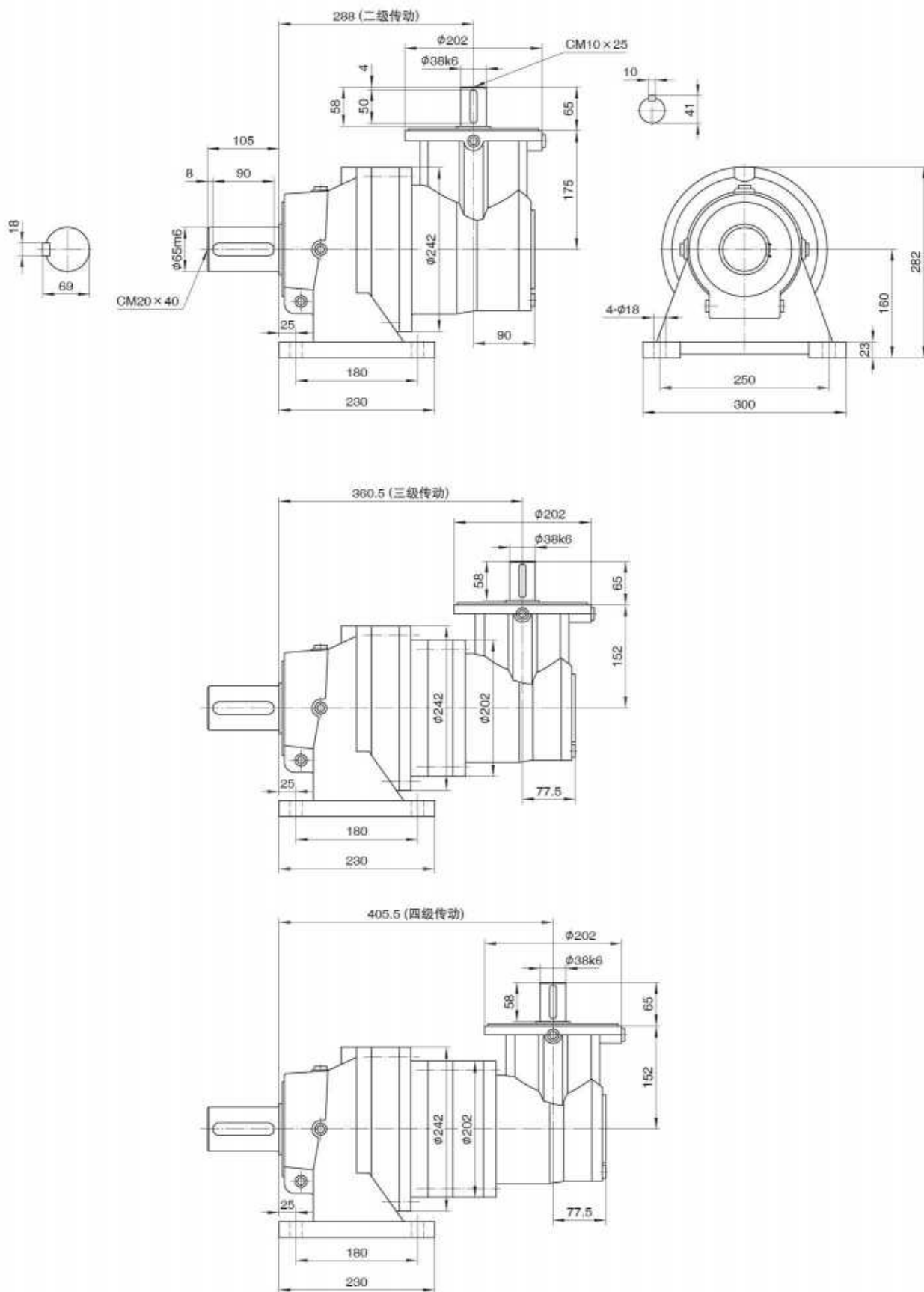


级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P2NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350
P3NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350		
P4NBF04	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300				

HP

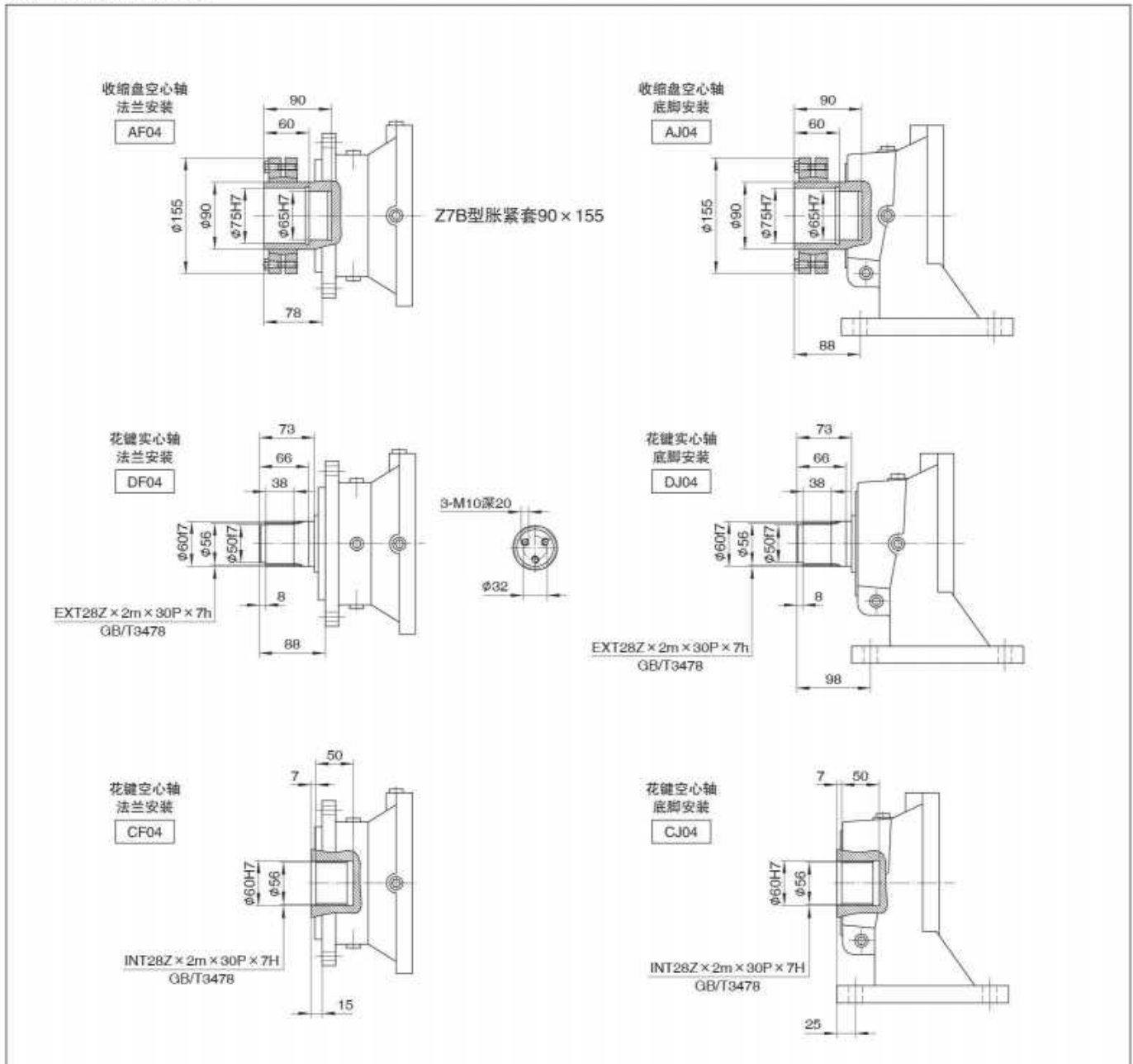


LBJ04 直交式平键实心轴底脚安装





输出轴结构形式



P06技术参数 (同轴)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P1N06											
3.86	388.9	3487	142	259.3	4052	110	129.6	4627	62.8	10000	31
4.33	346.2	3725	135	230.8	4221	102	115.4	4974	60.1	10000	
5.00	300.0	3884	122	200.0	4426	92.7	100.0	4603	48.2	10000	
6.00	250.0	3633	95.1	166.7	3742	65.3	83.3	3885	33.9	10000	
7.36	203.7	2635	56.2	135.8	2715	38.6	67.9	2827	20.1	10000	
P2N06											
13.50	111.1	5079	59.1	74.1	5879	45.6	37.0	6239	24.2	10000	20
15.17	98.9	5619	58.2	65.9	6300	43.5	33.0	6865	23.7	10000	
17.87	83.9	5984	52.6	56.0	6810	39.9	28.0	7204	21.1	10000	
22.39	67.0	6243	43.8	44.7	6863	32.1	22.3	7270	17.0	10000	
26.00	57.7	6041	36.5	38.5	6431	25.9	19.2	6804	13.7	10000	
30.00	50.0	5062	26.5	33.3	5301	18.5	16.7	5620	9.8	10000	
36.25	41.4	5031	21.8	27.6	5182	15.0	13.8	5388	7.8	10000	
43.50	34.5	4390	15.9	23.0	4578	11.0	11.5	4738	5.7	10000	
P3N06											
47.25	31.8	6256	20.8	21.2	6905	15.3	10.6	7221	8.0	10000	14
53.08	28.3	6624	19.6	18.8	7198	14.2	9.4	7401	7.3	10000	
62.56	24.0	6810	17.1	16.0	7227	12.1	8.0	7411	6.2	10000	
73.73	20.3	6855	14.6	13.6	7254	10.3	6.8	7465	5.3	10000	
82.21	18.3	6018	11.5	12.2	6440	8.2	6.1	6519	4.2	10000	
107.3	14.1	6647	9.8	9.4	7229	7.1	4.7	7330	3.6	10000	
134.3	11.2	6754	7.9	7.4	7252	5.7	3.7	7317	2.9	10000	
156.0	9.6	6502	6.6	6.4	6704	4.5	3.2	6783	2.3	10000	
188.5	8.0	6503	5.4	5.3	6708	3.7	2.7	6847	1.9	10000	
222.0	6.8	6499	4.6	4.5	6691	3.2	2.3	6706	1.6	10000	
262.8	5.7	6205	3.7	3.8	6283	2.5	1.9	6333	1.3	10000	
309.5	4.9	6006	3.1	3.2	6061	2.1	1.6	6190	1.1	10000	
371.4	4.0	5602	2.4	2.7	5787	1.6	1.4	5871	0.83	10000	
P4N06											
258.1	5.8	8186	5.0	3.9	8442	3.4	1.9	8959	1.8	10000	9.5
304.1	4.9	8407	4.3	3.3	8679	3.0	1.6	9201	1.6	10000	
375.3	4.0	8619	3.6	2.7	8904	2.5	1.3	9191	1.3	10000	
442.4	3.4	8930	3.2	2.3	9212	2.2	1.1	9296	1.1	10000	
534.5	2.8	8904	2.6	1.9	9193	1.8	0.94	9245	0.9	10000	
669.6	2.2	8996	2.1	1.5	9230	1.4	0.75	9423	0.7	10000	
777.5	1.9	9006	1.8	1.3	9254	1.3	0.64	9401	0.6	10000	
973.9	1.5	8992	1.5	1.0	9318	1.0	0.51	9363	0.5	10000	
1177	1.3	9024	1.2	0.85	9213	0.8	0.42	9323	0.4	10000	
1367	1.1	8005	0.92	0.73	8242	0.6	0.37	8518	0.3	10000	
1609	0.9	8010	0.78	0.62	8318	0.5	0.31	8595	0.3	10000	
1896	0.8	8474	0.70	0.53	8721	0.5	0.26	8999	0.2	10000	
2187	0.7	7391	0.53	0.46	7619	0.4	0.23	7765	0.2	10000	
2643	0.6	7389	0.44	0.38	7615	0.3	0.19	7791	0.2	10000	
3171	0.5	6299	0.31	0.32	6387	0.2	0.16	6566	0.1	10000	

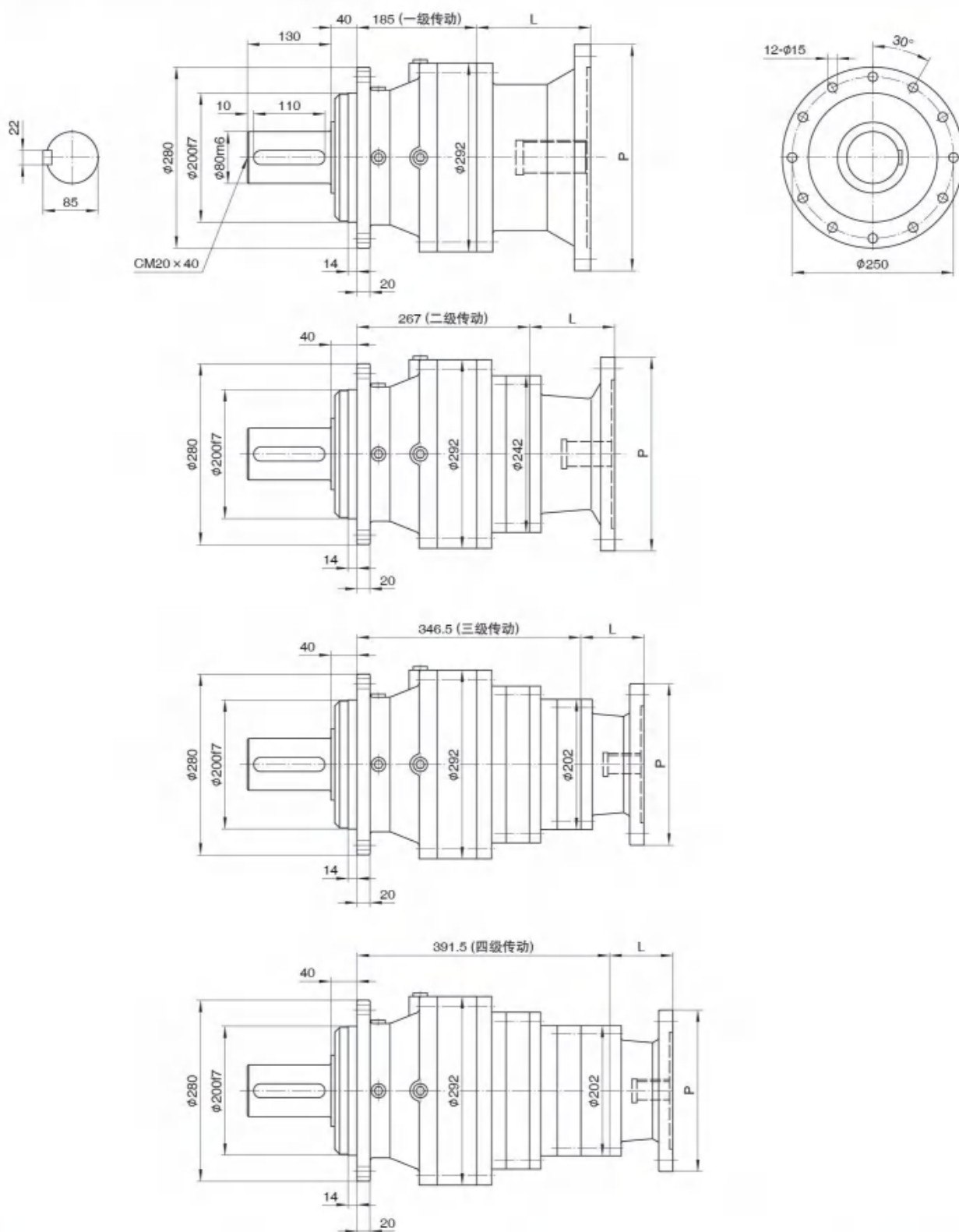
注：选一级行星传动时，电机功率建议在45kW以内

P06技术参数 (直交)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P2L06											
11.30	132.8	3754	52.2	88.5	4272	39.6	44.3	4617	21.4	10000	21
12.69	118.2	4161	51.5	78.8	4702	38.8	39.4	4993	20.6	10000	
14.64	102.5	4493	48.2	68.3	5117	36.6	34.2	5481	19.6	10000	
18.80	79.8	4488	37.5	53.2	4937	27.5	26.6	5242	14.6	10000	
21.13	71.0	4492	33.4	47.3	4862	24.1	23.7	5164	12.8	10000	
24.38	61.5	4174	26.9	41.0	4306	18.5	20.5	4563	9.8	10000	
29.25	51.3	4004	21.5	34.2	4106	14.7	17.1	4359	7.8	10000	
P3L06											
39.54	37.9	6300	25.0	25.3	7061	18.7	12.7	7247	9.6	10000	14
44.42	33.8	7013	24.8	22.5	7128	16.8	11.3	7379	8.7	10000	
52.35	28.7	7067	21.2	19.1	7200	14.4	9.6	7380	7.4	10000	
65.58	22.9	7057	16.9	15.3	7139	11.4	7.6	7307	5.8	10000	
76.15	19.7	7029	14.5	13.1	7128	9.8	6.6	7311	5.0	10000	
87.13	17.2	7047	12.7	11.5	7196	8.7	5.7	7354	4.4	10000	
109.1	13.7	6951	10.0	9.2	7204	6.9	4.6	7361	3.5	10000	
126.7	11.8	6598	8.2	7.9	6996	5.8	4.0	7132	3.0	10000	
146.3	10.3	6004	6.5	6.8	6367	4.6	3.4	6590	2.4	10000	
176.7	8.5	5995	5.3	5.7	6175	3.66	2.8	6243	1.9	10000	
212.1	7.1	5538	4.1	4.7	5665	2.80	2.4	5868	1.5	10000	
P4L06											
258.8	5.8	8150	5.0	3.9	8635	3.5	1.9	9006	1.8	10000	8.5
305.0	4.9	8249	4.3	3.3	8735	3.0	1.6	9026	1.6	10000	
359.4	4.2	8657	3.8	2.8	8932	2.6	1.4	9138	1.3	10000	
450.2	3.3	8948	3.1	2.2	9034	2.1	1.1	9206	1.07	10000	
522.8	2.9	8984	2.7	1.9	9000	1.8	0.96	9252	0.93	10000	
654.9	2.3	8883	2.1	1.5	9051	1.5	0.76	9248	0.74	10000	
760.5	2.0	8968	1.9	1.3	9040	1.2	0.66	9203	0.64	10000	
918.9	1.6	7617	1.3	1.09	8061	0.92	0.54	8294	0.47	10000	
1060	1.4	7112	1.1	0.94	7823	0.77	0.47	8067	0.40	10000	
1249	1.2	7322	0.9	0.80	8476	0.71	0.40	8738	0.37	10000	
1509	0.99	7042	0.73	0.66	7090	0.49	0.33	7293	0.25	10000	
1811	0.83	6443	0.56	0.55	6598	0.38	0.28	6651	0.20	10000	



NBF06 同轴式平键实心轴法兰安装

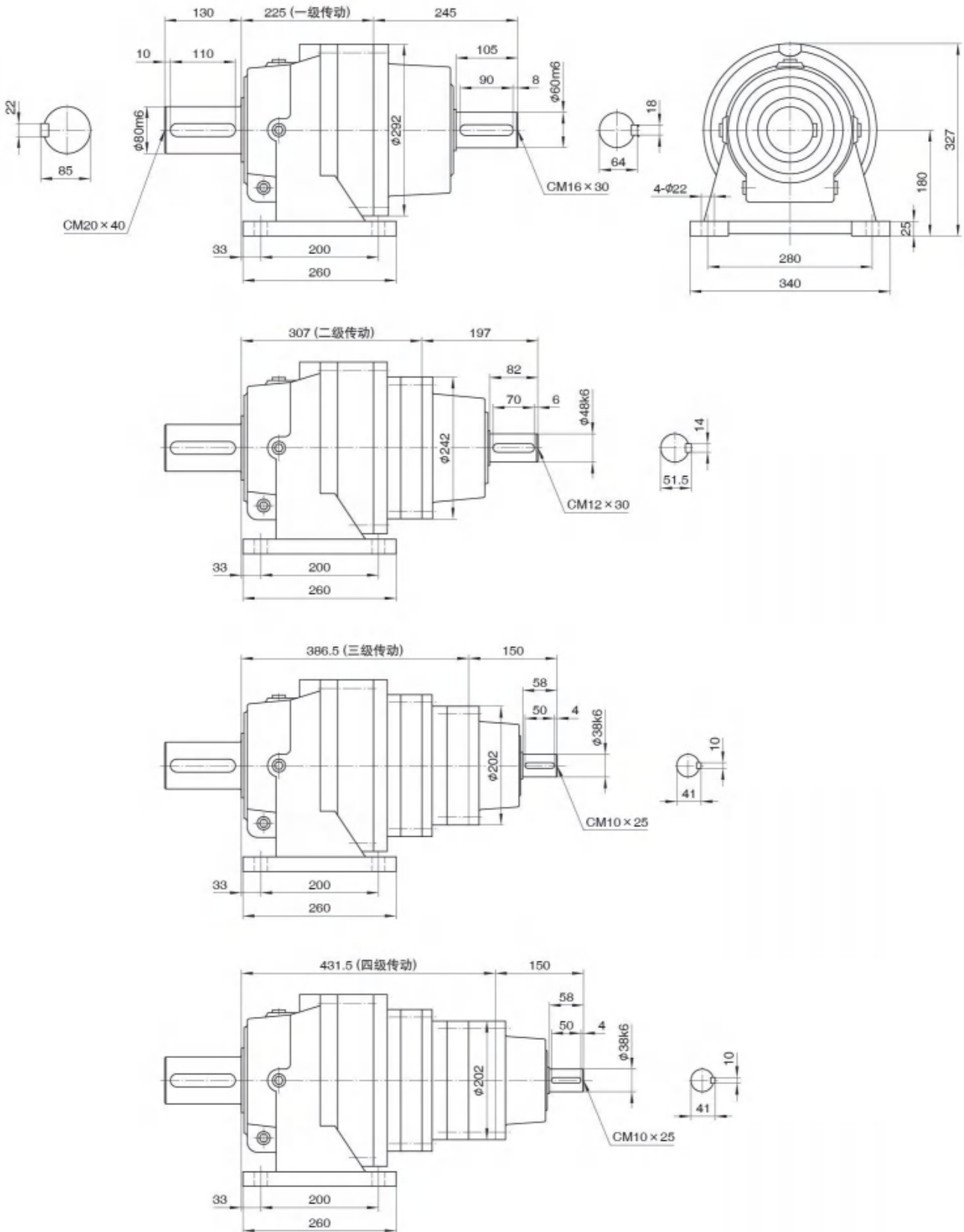


HP

级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180		F200		F225		F250	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P1NBF06											160	300	176.5	350	176.5	350	176.5	400	200	450	200	550
P2NBF06							119	250	119	250	132	300	160	350	160	350	160	400				
P3NBF06	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350						
P4NBF06	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350								

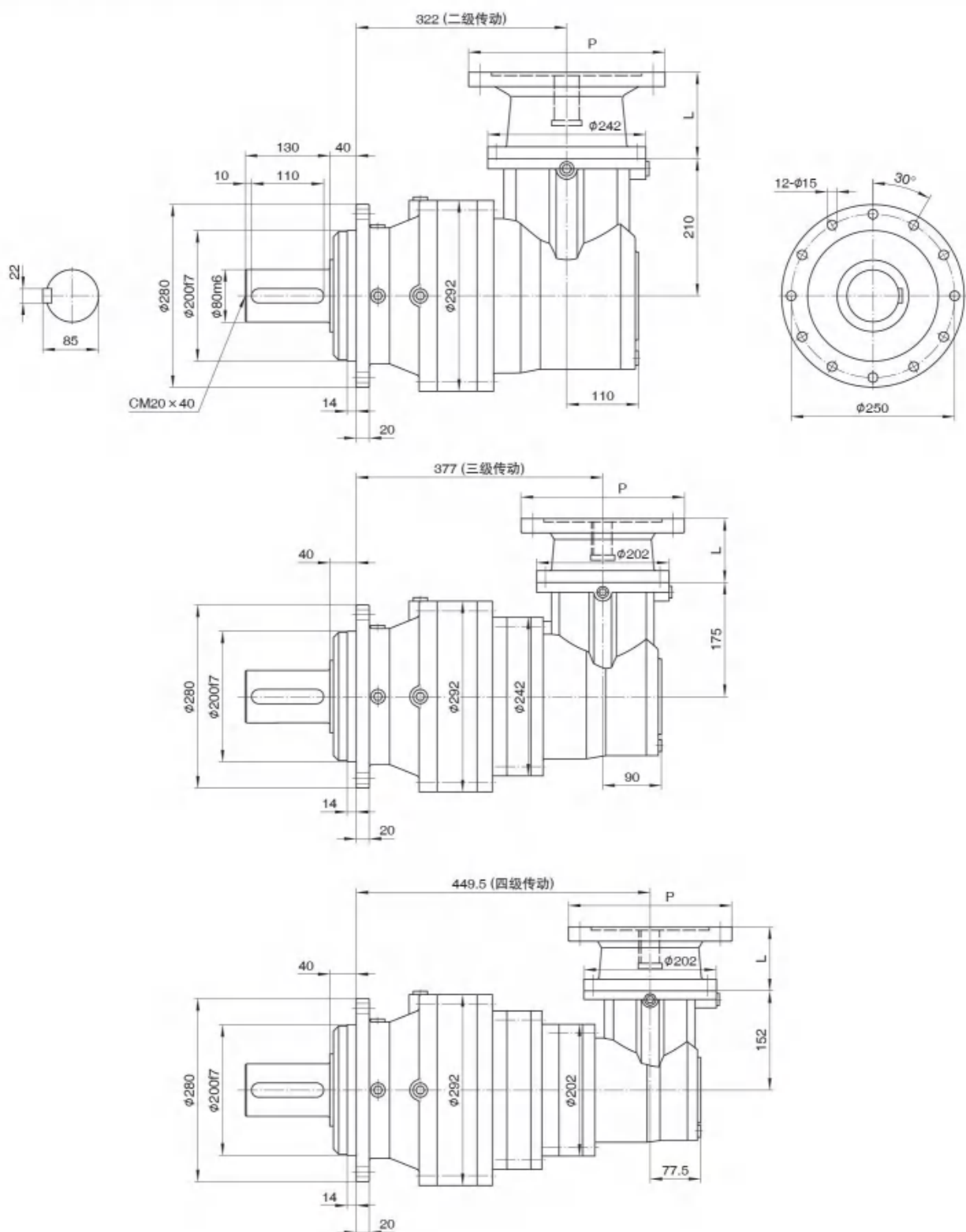


NBJ06 同轴式平键实心轴底脚安装





LBF06 直交式平键实心轴法兰安装

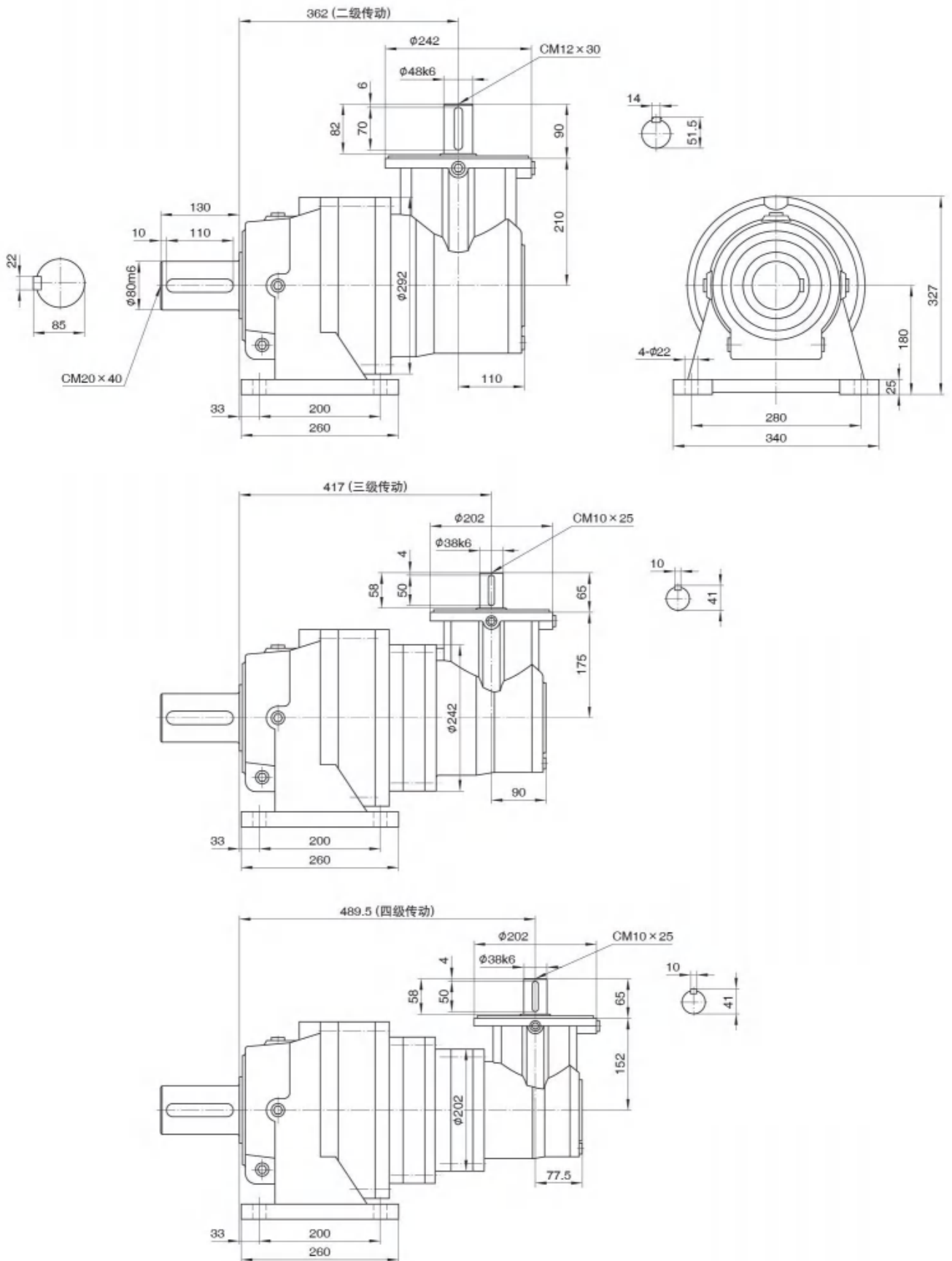


HP

级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180		F200	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P2LBF06							119	250	119	250	132	300	160	350	160	350	160	400
P3LBF06	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350		
P4LBF06	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350				



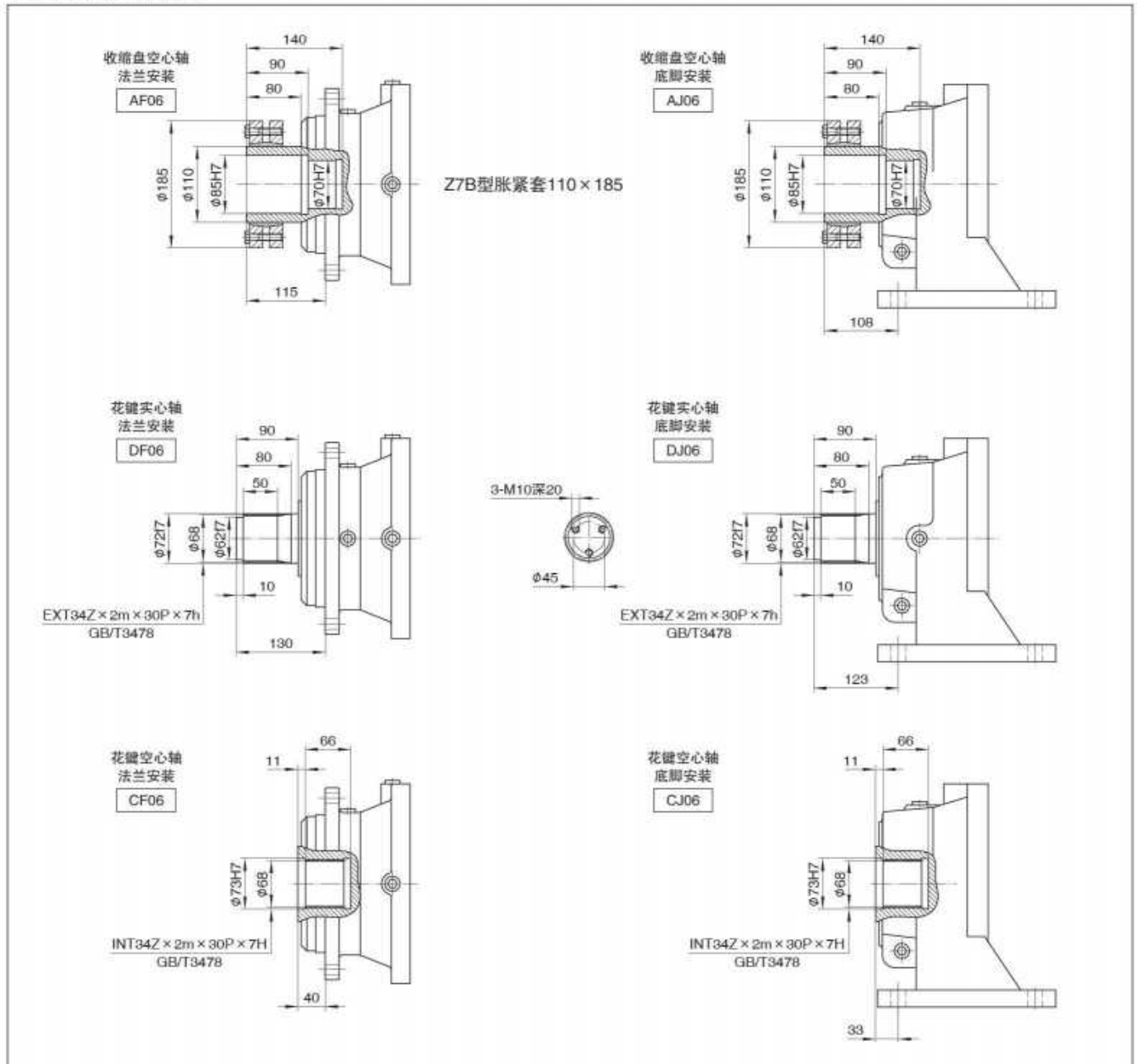
LBJ06 直交式平键实心轴底脚安装



HP



输出轴结构形式





P08技术参数 (同轴)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P1N08											
3.43	437.5	6680	306	291.7	7825	239	145.8	8841	135	18000	40
4.09	366.7	7006	269	244.4	8048	206	122.2	9064	116	18000	
5.25	285.7	7354	220	190.5	8273	165	95.2	9145	91.2	18000	
6.23	240.7	6545	165	160.5	7022	118	80.3	7152	60.1	18000	
P2N08											
13.23	113.4	8673	103	75.6	9877	78	37.8	11240	44.5	18000	23.5
15.78	95.1	10046	100	63.4	11436	76	31.7	13019	43.2	18000	
17.73	84.6	10270	91	56.4	11885	70	28.2	13609	40.2	18000	
20.46	73.3	9963	77	48.9	10958	56	24.4	12035	30.8	18000	
24.55	61.1	10314	66	40.7	11088	47	20.4	11955	25.5	18000	
31.50	47.6	7661	38	31.8	8118	27	15.9	8605	14.3	18000	
38.06	39.4	7561	31	26.3	7863	22	13.1	8140	11.2	18000	
45.17	33.2	6384	22	22.1	6509	15	11.1	6703	7.8	18000	
P3N08											
46.29	32.4	12409	42.1	21.6	13883	31.4	10.8	14413	16.3	18000	17
55.23	27.2	12623	35.9	18.1	14133	26.8	9.1	14668	13.9	18000	
62.04	24.2	12678	32.1	16.1	14159	23.9	8.1	14728	12.4	18000	
73.12	20.5	13987	30.0	13.7	15665	22.4	6.8	16294	11.7	18000	
91.59	16.4	14168	24.3	10.9	15864	18.1	5.5	16494	9.4	18000	
106.4	14.2	14335	21.3	9.5	16051	15.9	4.7	16697	8.3	18000	
122.7	12.2	13755	17.6	8.2	15409	13.2	4.1	16026	6.8	18000	
147.3	10.2	13922	14.8	6.8	15598	11.1	3.4	16227	5.8	18000	
178.0	8.4	13028	11.5	5.6	14563	8.6	2.8	15147	4.5	18000	
228.4	6.6	10611	7.3	4.4	11338	5.2	2.2	11774	2.7	18000	
276.0	5.4	10674	6.1	3.6	11476	4.4	1.8	11608	2.2	18000	
327.5	4.6	7924	3.8	3.1	8298	2.7	1.5	8614	1.38	18000	
P4N08											
256	5.9	15743	9.7	3.9	16682	6.8	2.0	17680	3.6	18000	11
302	5.0	16198	8.4	3.3	17173	6.0	1.7	18203	3.2	18000	
372	4.0	16564	7.0	2.7	17573	5.0	1.3	18630	2.6	18000	
439	3.4	17006	6.1	2.3	18011	4.3	1.1	18849	2.25	18000	
550	2.7	17771	5.1	1.8	18470	3.5	0.91	18890	1.80	18000	
638	2.4	18003	4.4	1.6	18492	3.0	0.78	18978	1.55	18000	
771	2.0	16994	3.5	1.3	17998	2.5	0.65	18806	1.28	18000	
890	1.7	15540	2.8	1.1	16457	1.93	0.56	17446	1.02	18000	
1075	1.4	15689	2.3	0.93	16841	1.64	0.47	17881	0.88	18000	
1266	1.2	15499	1.92	0.79	16441	1.36	0.39	17435	0.71	18000	
1519	1.0	15531	1.61	0.66	16495	1.14	0.33	17479	0.60	18000	
1950	0.8	14015	1.13	0.51	14849	0.79	0.26	15739	0.43	18000	
2356	0.6	13803	0.93	0.42	14871	0.65	0.21	15762	0.35	18000	
2796	0.5	11142	0.63	0.36	11938	0.45	0.18	13264	0.25	18000	

注：选一级行星传动时，电机功率建议在75kW以内

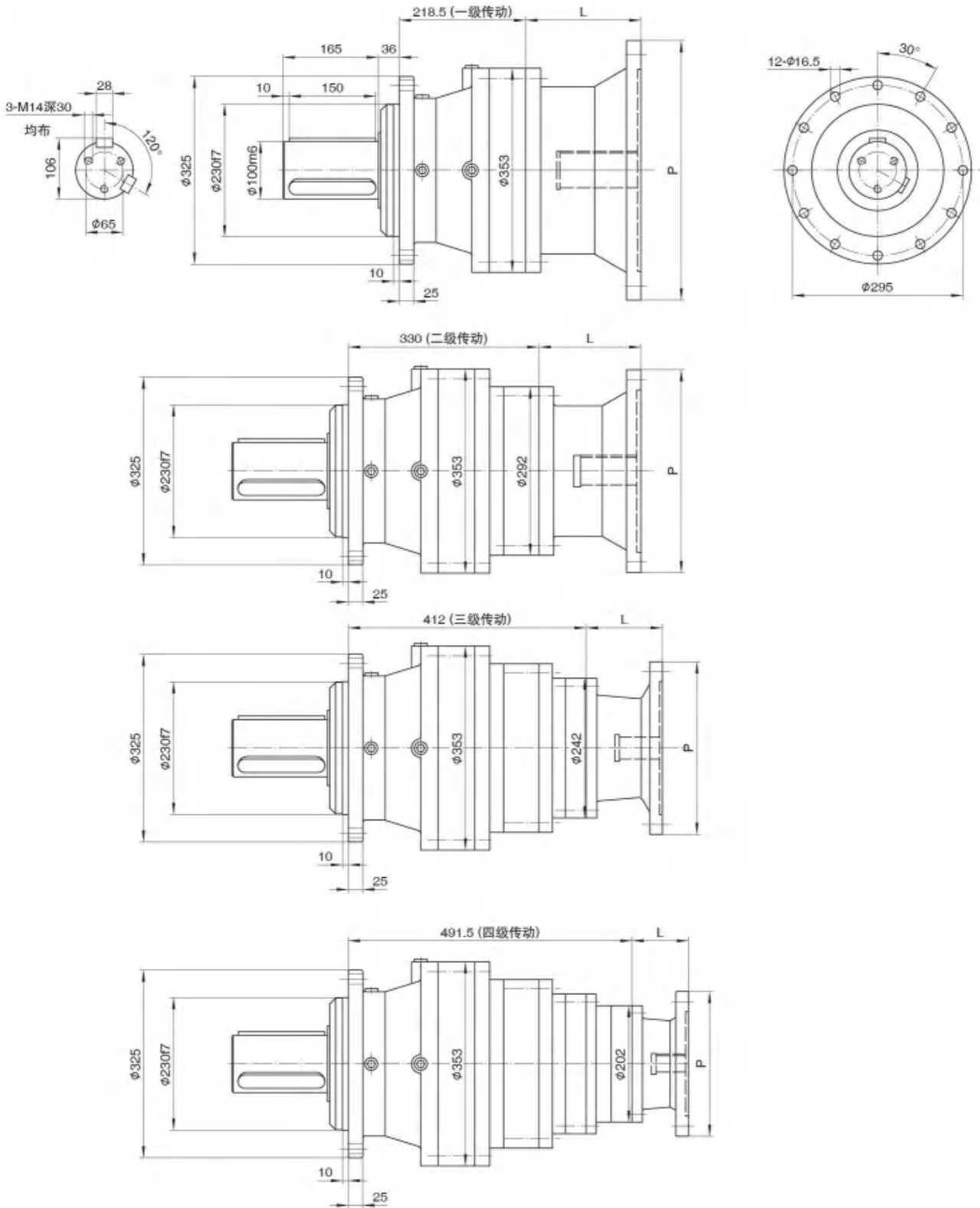
HP

P08技术参数 (直交)

i	1500			1000			500			T2max	PT[kW]
	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]	n2[rpm]	T2[Nm]	P2[kW]		
P2L08											
10.04	149.4	8696	136	99.6	9783	102	49.8	10897	56.8	18000	26.5
11.98	125.2	9002	118	83.5	10254	89.6	41.7	11676	51.02	18000	
15.38	97.6	8419	86	65.0	9120	62.1	32.5	10137	34.52	18000	
16.72	89.7	9153	86	59.8	9882	61.9	29.9	10869	34.04	18000	
19.94	75.2	7796	61.4	50.1	8247	43.3	25.1	8906	23.38	18000	
25.59	58.6	7919	48.6	39.1	8316	34.02	19.5	8807	18.02	18000	
30.38	49.4	6885	35.6	32.9	7339	25.3	16.5	7804	13.45	18000	
P3L08											
38.73	38.7	8680	35.2	25.8	9875	26.7	12.9	11259	15.2	18000	17
46.21	32.5	9738	33.1	21.6	11077	25.1	10.8	12622	14.3	18000	
51.92	28.9	10578	32.0	19.3	12049	24.3	9.6	13735	13.9	18000	
59.91	25.0	11480	30.1	16.7	13086	22.9	8.4	14914	13.0	18000	
71.88	20.9	11920	26.1	13.9	13594	19.8	7.0	15478	11.3	18000	
86.42	17.4	12378	22.5	11.6	13619	16.5	5.8	15521	9.4	18000	
99.72	15.0	11620	18.3	10.0	12549	13.2	5.0	13801	7.2	18000	
119.7	12.5	11347	14.9	8.4	12029	10.5	4.2	12977	5.7	18000	
153.6	9.8	10557	10.8	6.5	11310	7.71	3.3	12011	4.1	18000	
185.6	9.5	8985	8.9	6.3	9535	6.30	3.2	10126	3.3	18000	
220.2	6.8	7993	5.7	4.5	8456	4.02	2.3	8667	2.1	18000	
P4L08											
214.2	7.0	13916	10.2	4.7	15337	7.5	2.3	16395	4.0	18000	10
268.2	5.6	15666	9.2	3.7	16616	6.5	1.9	17970	3.5	18000	
311.5	4.8	16762	8.5	3.2	17791	6.0	1.6	18981	3.2	18000	
356.5	4.2	16695	7.4	2.8	17707	5.2	1.4	18759	2.75	18000	
446.5	3.4	17281	6.1	2.2	18333	4.3	1.12	18760	2.20	18000	
518.5	2.9	13714	4.2	1.9	14548	2.9	0.96	15797	1.59	18000	
598.3	2.5	13545	3.6	1.7	14411	2.5	0.84	15462	1.36	18000	
722.9	2.1	14809	3.2	1.38	15709	2.27	0.69	16650	1.20	18000	
867.5	1.7	15622	2.8	1.15	16277	1.96	0.58	16795	1.02	18000	
1048.3	1.4	15694	2.4	0.95	16386	1.63	0.48	16315	0.82	18000	
1345.3	1.12	14496	1.7	0.74	15486	1.20	0.37	15745	0.61	18000	
1596.6	0.94	11176	1.10	0.63	11672	0.77	0.31	12015	0.39	18000	



NBF08 同轴式平键实心轴法兰安装

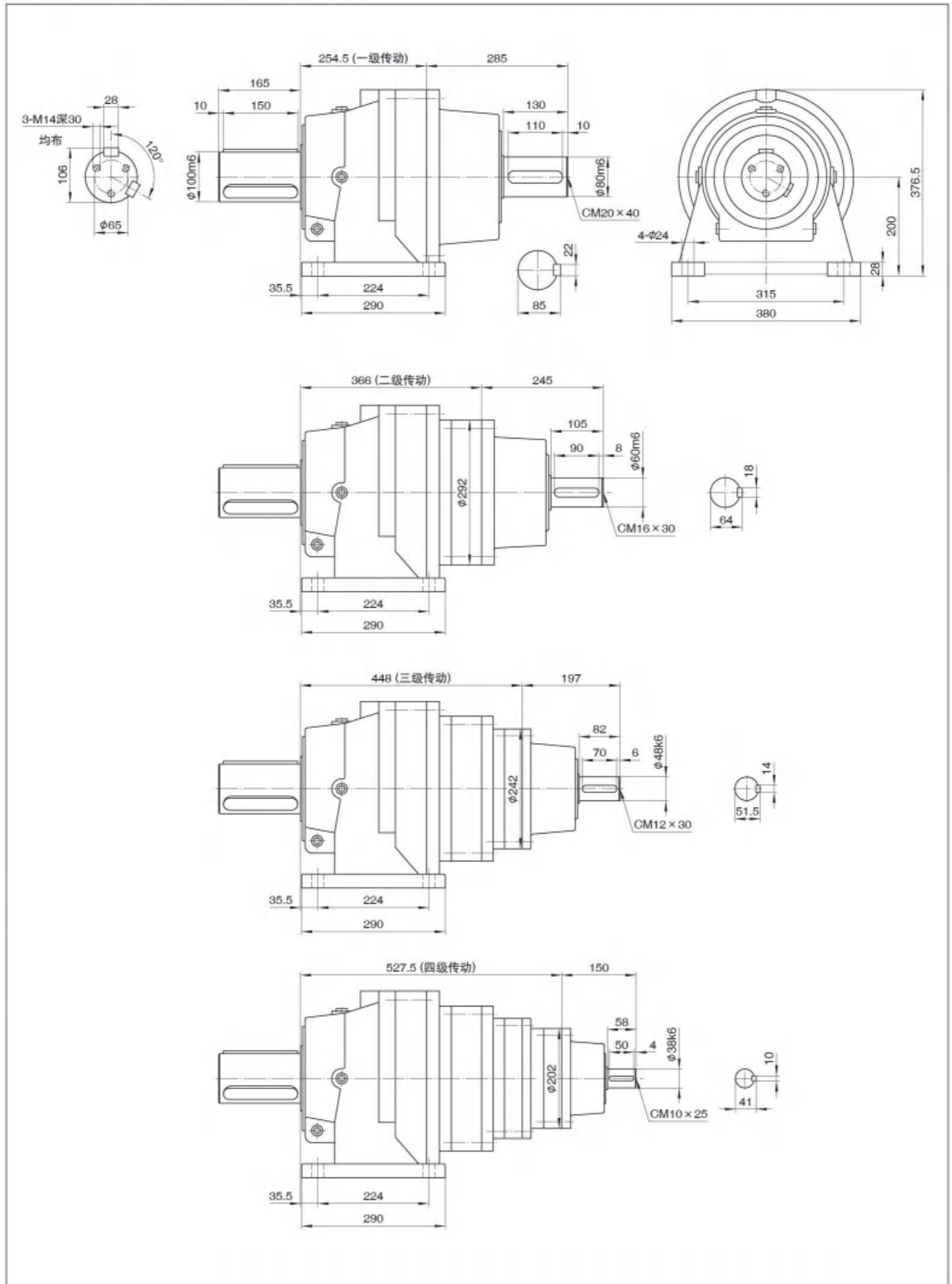


级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180		F200		F225		F250		F280	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P1NBF08													176.5	350	176.5	350	176.5	400	200	450	200	550	200	550
P2NBF08											160	300	176.5	350	176.5	350	176.5	400	200	450	200	550		
P3NBF08							119	250	119	250	132	300	160	350	160	350	160	400						
P4NBF08	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350								

HP

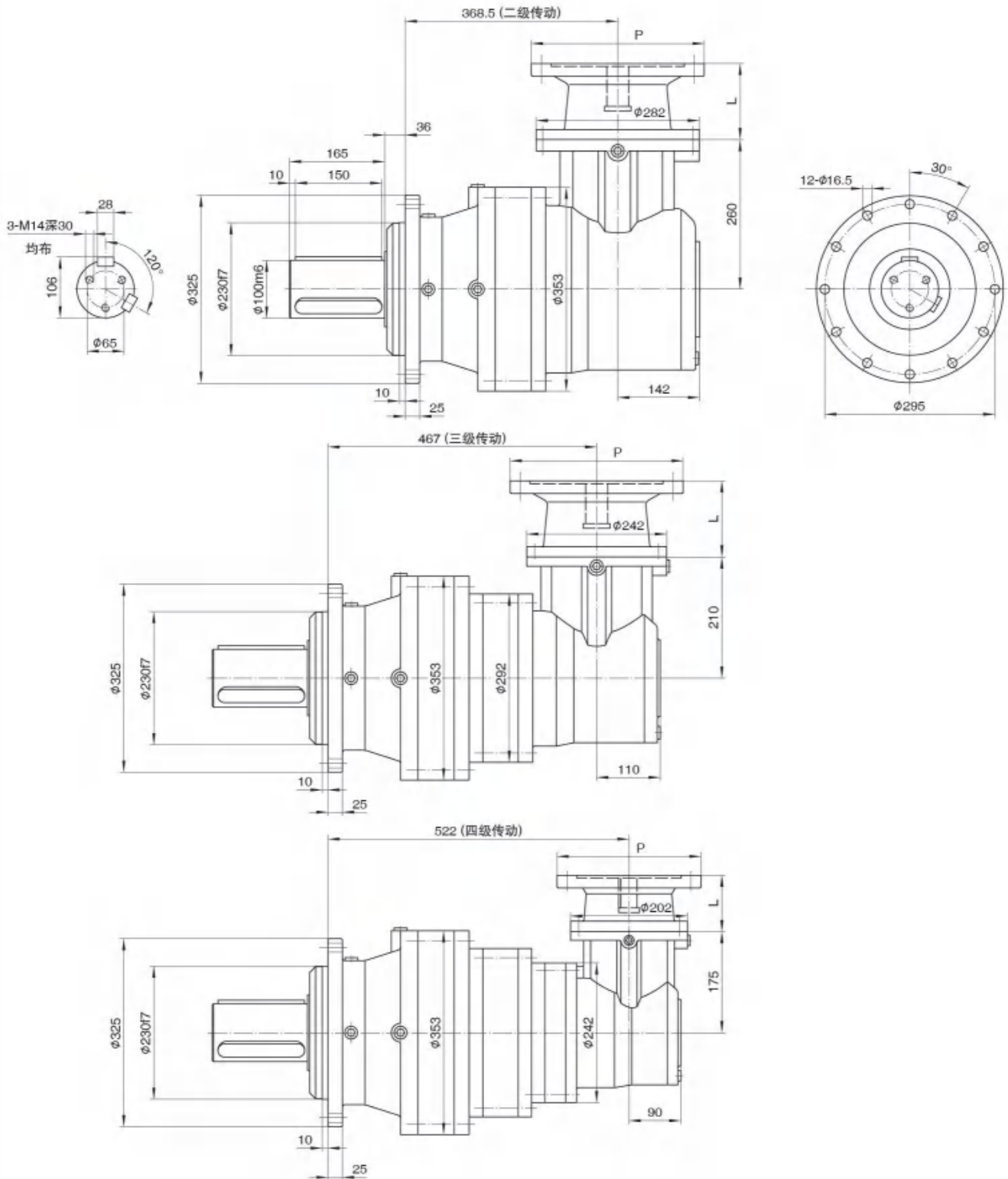


NBJ08 同轴式平键实心轴底脚安装





LBF08 直交式平键实心轴法兰安装

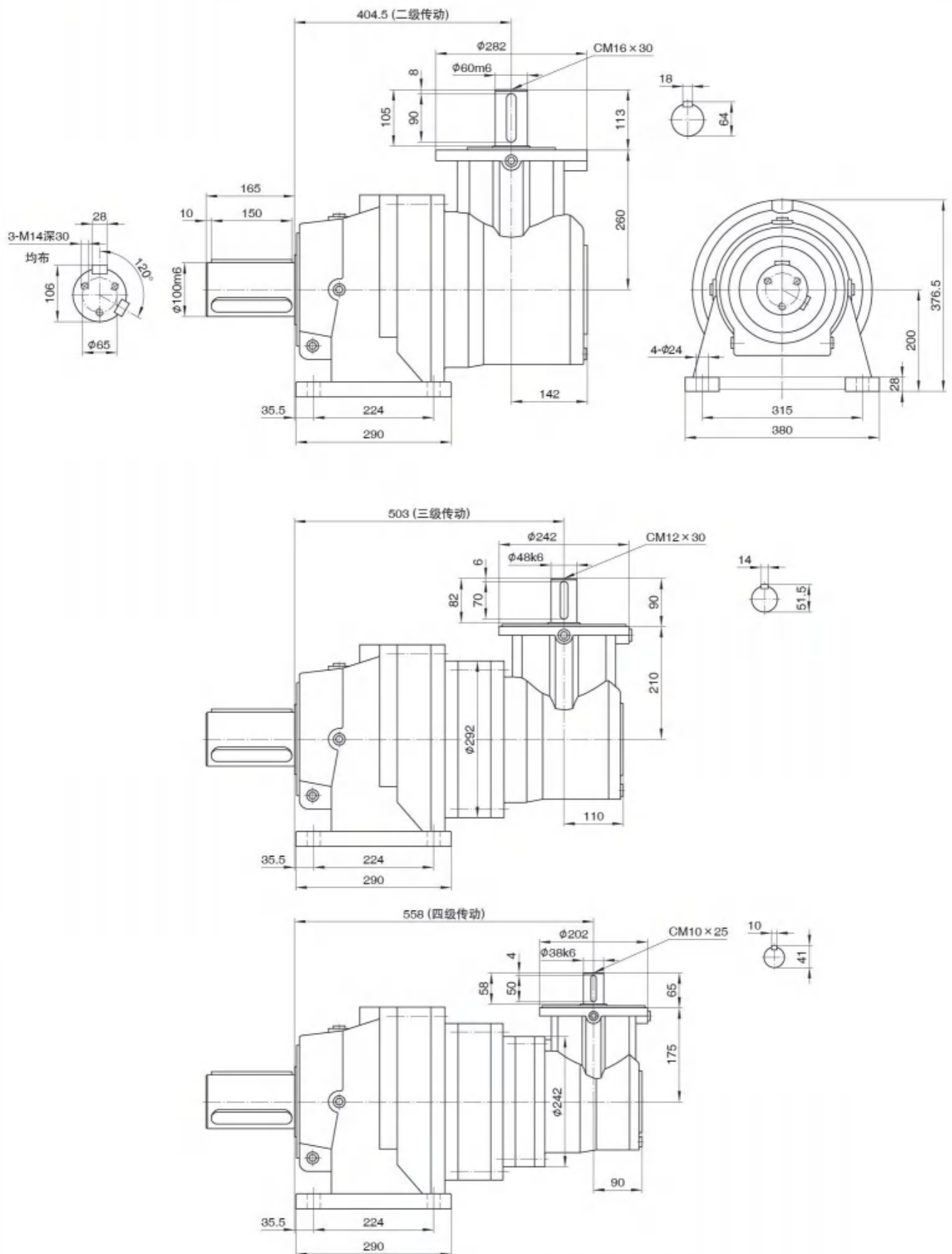


级数 规格 Stage size	F71		F80		F90		F100		F112		F132		F160		F180		F200		F225		F250	
	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P	L	P
P2LBF08											160	300	176.5	350	176.5	350	176.5	400	200	450	200	550
P3LBF08							119	250	119	250	132	300	160	350	160	350	160	400				
P4LBF08	87	160	93.5	200	93.5	200	97.5	250	97.5	250	122	300	152	350	152	350						





LBJ08 直交式平键实心轴底脚安装



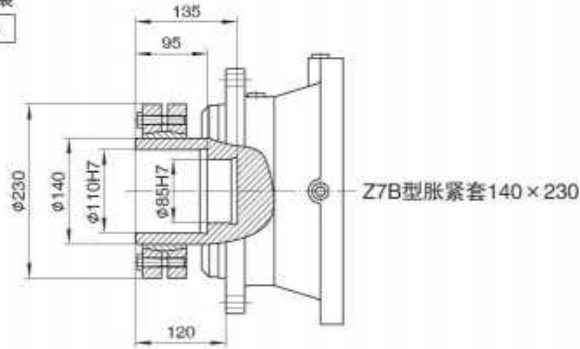
HP



输出轴结构形式

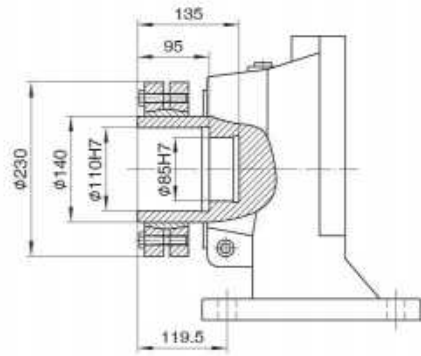
收缩盘空心轴
法兰安装

AF08



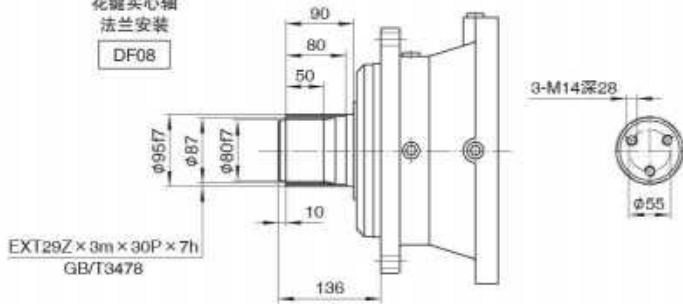
收缩盘空心轴
底脚安装

AJ08



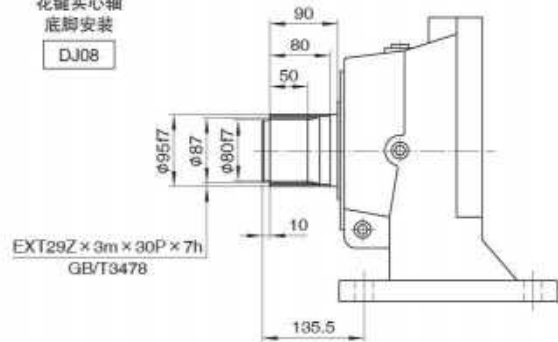
花键实心轴
法兰安装

DF08



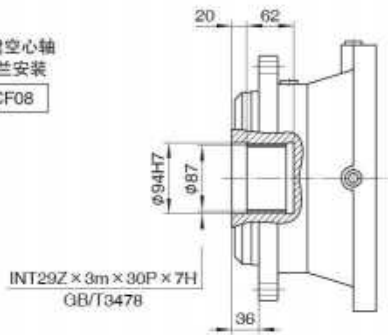
花键实心轴
底脚安装

DJ08



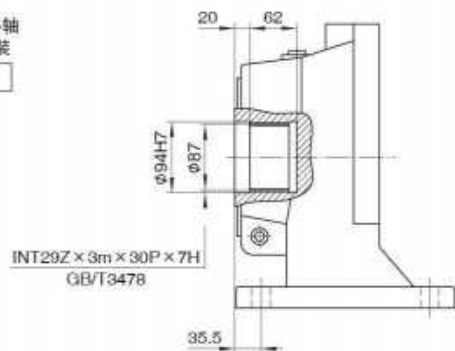
花键空心轴
法兰安装

CF08



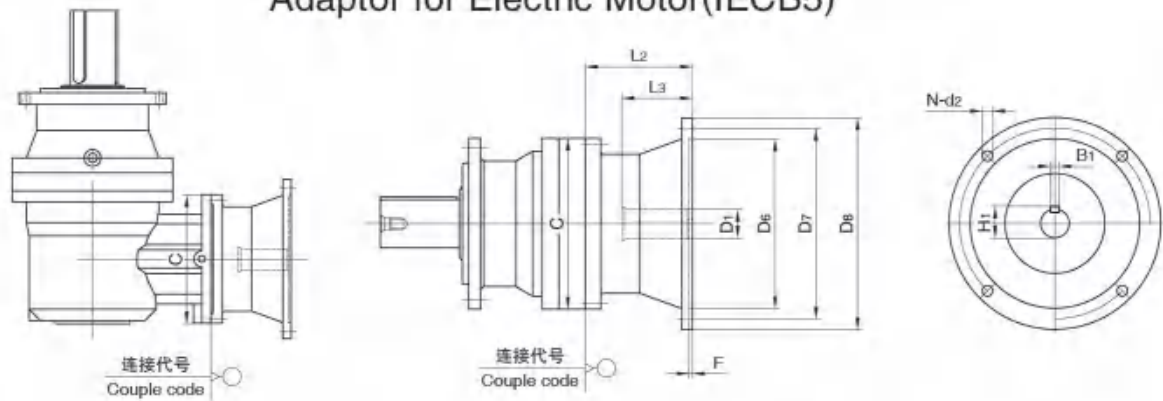
花键空心轴
底脚安装

CJ08



8. 电机输入法兰尺寸(IECB5)

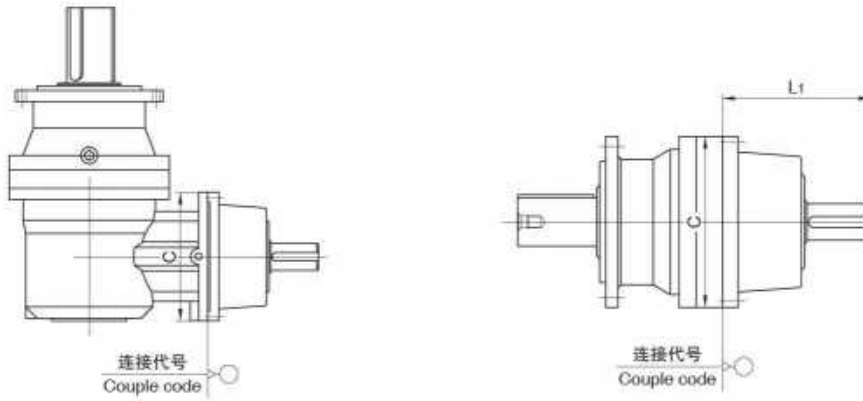
Adaptor for Electric Motor(IECB5)



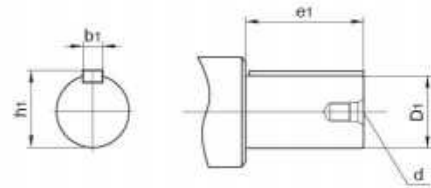
连接尺寸C Unit size	连接代号 Coupe code	电机规格 Motor frame	电机功率 Motor power	D1	H1	B1	F	L2	L3	D6	D7	D8	N	d2	重量 Weight
202	02	71B5	0.25-0.37	14H7	16.3	5	4	87	32	110E8	130	160	4	10	6
		80B5	0.55-0.75	19E8	21.8	6	4	93.5	42	130E8	165	200	4	12	8
		90B5	1.1-1.5	24E8	27.3	8	4	93.5	52	130E8	165	200	4	12	8
		100B5	2.2-3	28E8	31.3	8	5	97.5	62	180E8	215	250	4	15	8.5
		112B5	4	28E8	31.3	8	5	97.5	62	180E8	215	250	4	15	8.5
		132B5	5.5-7.5	38E8	41.3	10	5	122	82	230E8	265	300	4	15	13
		160B5	11-15	42E8	45.3	12	6	152	114	250E8	300	350	4	19	15
		180B5	18.5-22	48E8	51.8	14	6	152	114	250E8	300	350	4	19	15
242	04	132B5	5.5-7.5	38E8	41.3	10	5	132	82	230E8	265	300	4	15	15
		160B5	11-15	42E8	45.3	12	6	160	114	250E8	300	350	4	19	17
		180B5	18.5-22	48E8	51.8	14	6	160	114	250E8	300	350	4	19	17
		200B5	30	55E8	59.3	16	6	160	114	300E8	350	400	4	19	22
292	06	160B5	11-15	42E8	45.3	12	6	176.5	114	250E8	300	350	4	19	23
		180B5	18.5-22	48E8	51.8	14	6	176.5	114	250E8	300	350	4	19	23
		200B5	30	55E8	59.3	16	6	176.5	114	300E8	350	400	4	19	29
		225B5	37-45	60E8	64.4	18	6	200	114	350E8	400	450	8	19	35
		250B5	55	65E8	69.4	18	6	200	114	450E8	500	550	8	19	35
353	08	200B5	30	55E8	59.3	16	6	176.5	114	300E8	350	400	4	19	35
		225B5	37-45	60E8	64.4	18	6	200	114	350E8	400	450	8	19	41
		250B5	55	65E8	69.4	18	6	200	114	450E8	500	550	8	19	41
		280B5	75-90	75E8	79.9	20	6	200	114	450E8	500	550	8	19	48



9. 实心输入轴尺寸 Solid input shaft

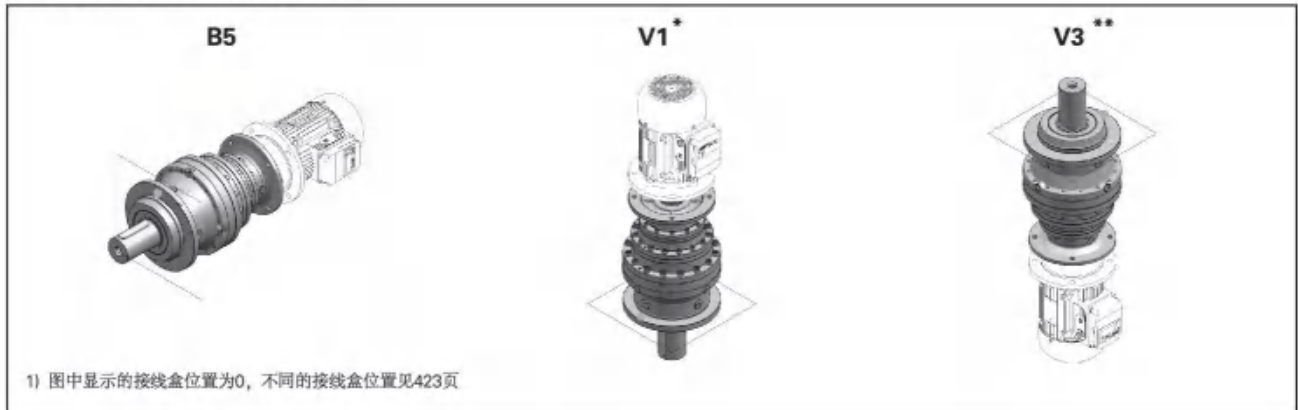


连接尺寸C Unit size	连接代号 Coupe code	L ₁	e ₁	b ₁	h ₁	D ₁	d	重量 Weight	示意图
202	②	150	58	10	41	38k6	CM10	6	
242	④	197	82	14	51.5	48k6	CM12	15	
292	⑥	245	105	18	64	60k6	CM16	23	
353	⑧	285	130	22	85	80k6	CM20	35	

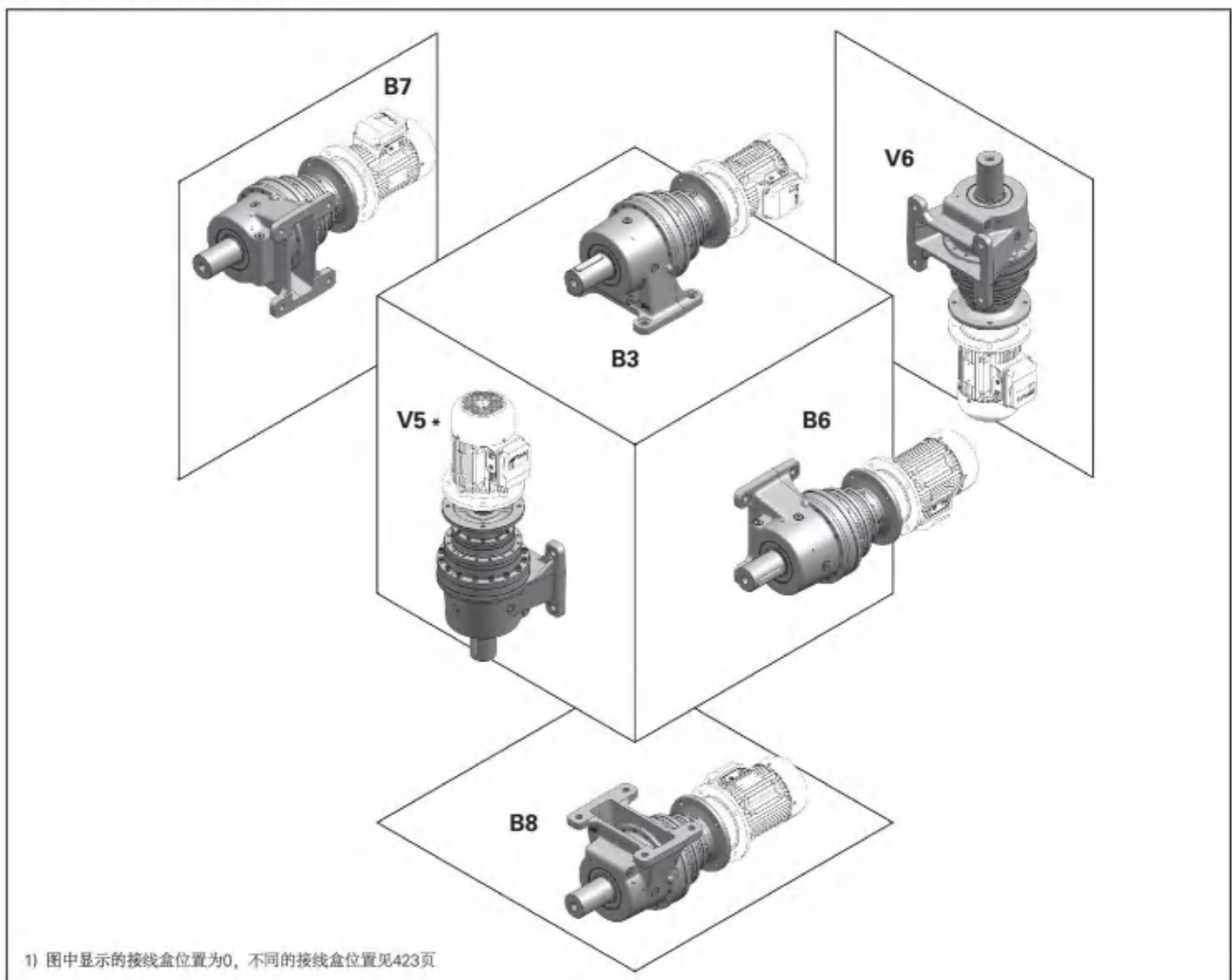


10. 安装方式、润滑油量

安装方式¹⁾ (输出端法兰安装方式)



安装方式¹⁾ (输出端底脚安装方式)



润滑油量²⁾ [l]

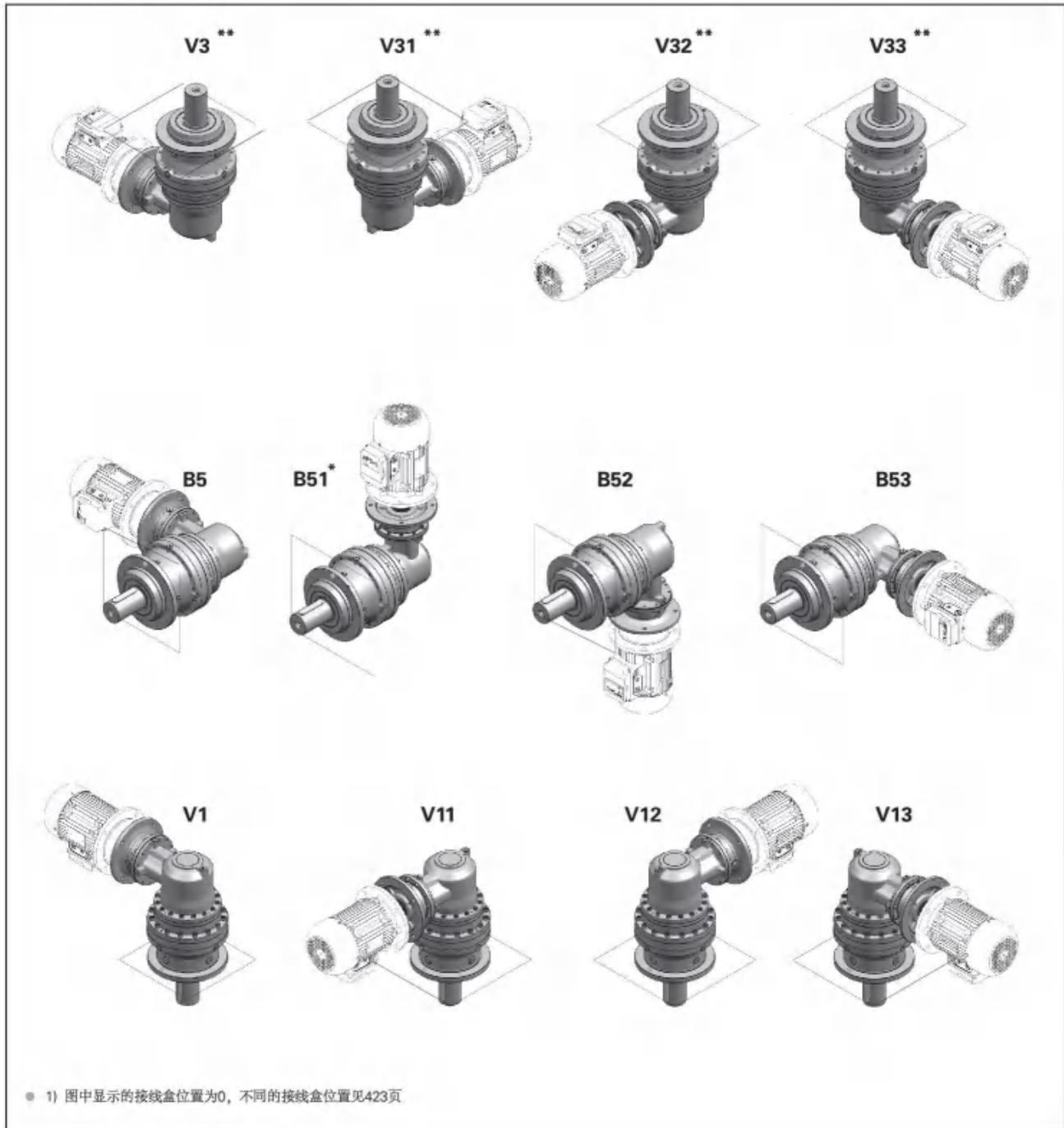
Q _R	1级				2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
B3 ... B8	0,67	1,3	1,9	3,4	0,82	1,4	2,6	3,2	0,98	1,4	2,6	3,3	1,1	1,5	2,6	3,2
V1, V5	0,85	1,4	2,1	4	1,2	2,1	3,9	5	1,5	2,3	4,4	5,8	1,8	2,6	4,8	6
V3, V6	1	2	2,9	5,2	1,3	2,3	4,3	4,7	1,7	2,2	4,1	4,8	1,9	2,5	4,3	4,8

2) 表中给出的润滑油使用量为近似值, 实际的润滑油使用量以添加到减速机油位镜处为准。



安装方式、润滑油量和辅助油箱

安装方式¹⁾ (输出端法兰安装方式)



HP

润滑油量²⁾ [l]

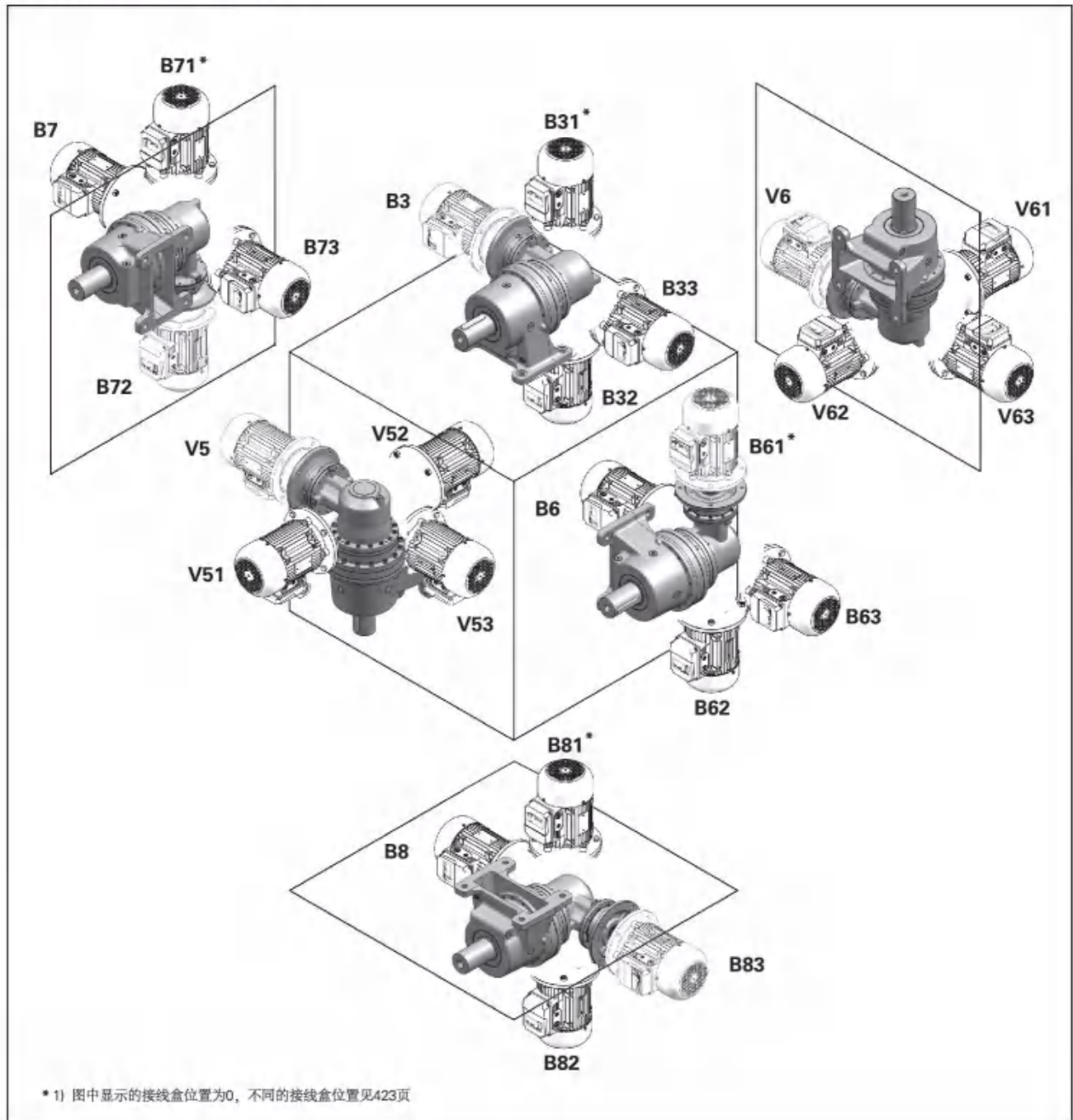
Q _{ri}	2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
V3 ... V33	2,8	4,4	8,3	14,3	3,1	3,6	6,3	6,8	3,3	3,9	5,6	6,2
B5, B53	1,5	2,5	4,6	8	1,7	2,1	3,6	4,3	1,8	2,2	3,3	4
B51	2,6	4,2	7,8	13,3	2,9	3,7	6,5	7,7	3,2	4	6,1	7,4
B52	1,9	3	5,6	9,8	2	2,4	4,1	4,8	2,1	2,5	3,6	4,3
V1 ... V13	1,9	3	5,5	9,4	2,2	3	5,4	6,6	2,5	3,3	5,4	6,7

2) 表中给出的润滑油使用量为近似值, 实际的润滑油使用量以添加到减速机油位镜处为准。



安装方式、润滑油量和辅助油箱

安装方式¹⁾ (输出端底脚安装方式)



润滑油量²⁾ [l]

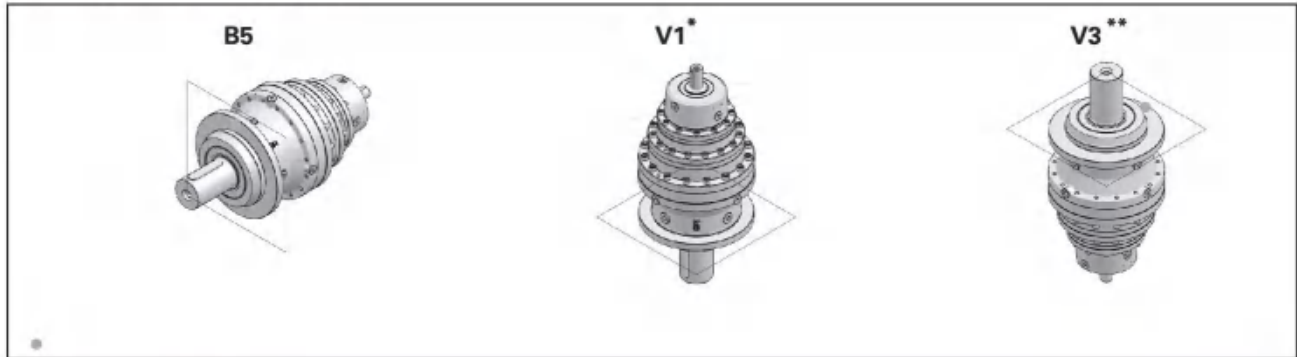
Q _R	2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
B3 ... B8	1,5	2,5	4,6	8	1,7	2,1	3,6	4,3	1,8	2,2	3,3	4
B33 ... B83	1,5	2,5	4,6	8	1,7	2,1	3,6	4,3	1,8	2,2	3,3	4
B31 ... B81	2,6	4,2	7,8	13,3	2,9	3,7	6,5	7,7	3,2	4	6,1	7,4
B32 ... B82	1,9	3	5,6	9,8	2	2,4	4,1	4,8	2,1	2,5	3,6	4,3
V5 ... V53	1,9	3	5,5	9,4	2,2	3	5,4	6,6	2,5	3,3	5,4	6,7
V6 ... V63	2,8	4,4	8,3	14,3	3,1	3,6	6,3	6,8	3,3	3,9	5,6	6,2

2) 表中给出的润滑油使用量为近似值, 实际的润滑油使用量以添加到减速机油位处为准。

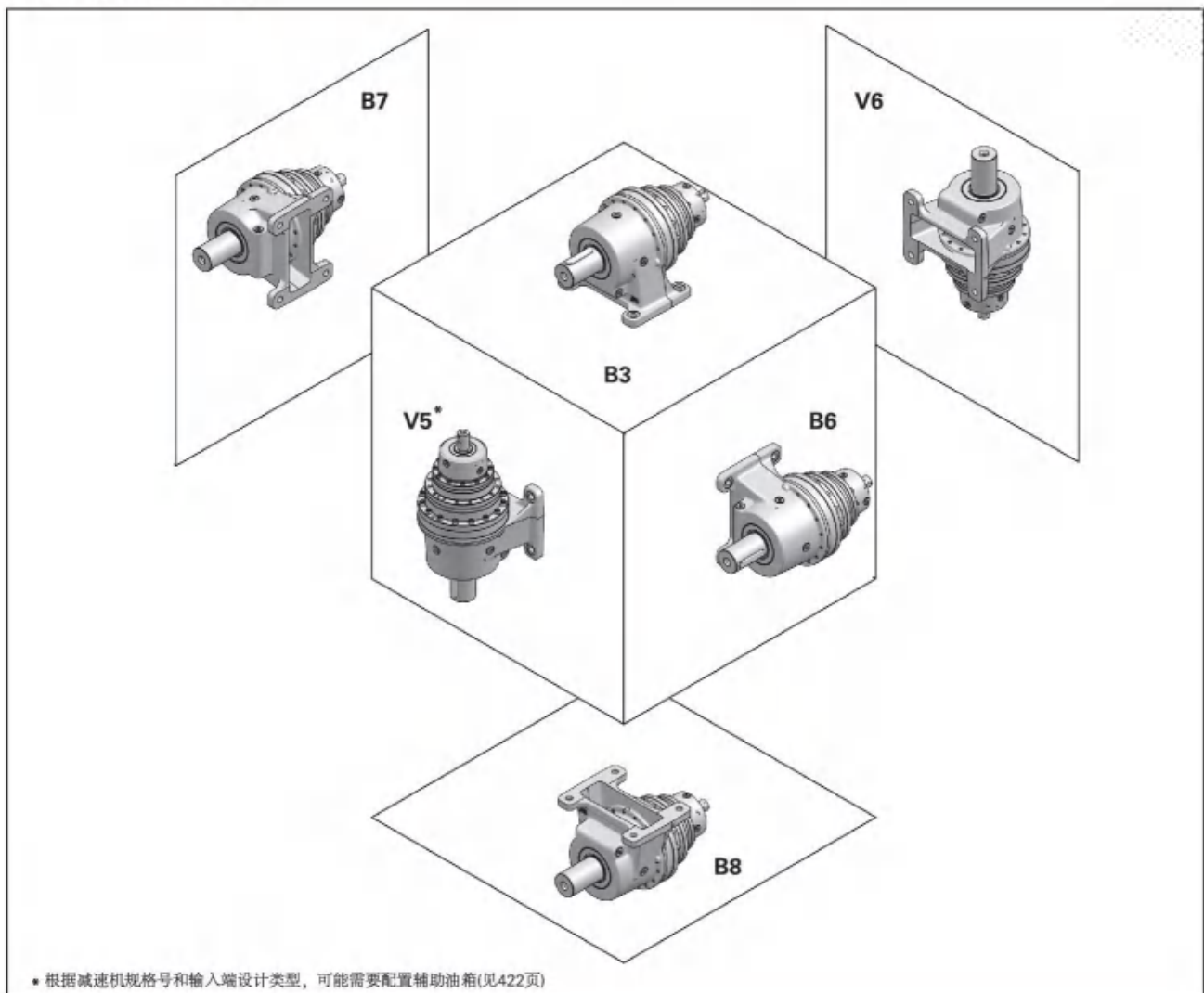


安装方式、润滑油量和辅助油箱

安装方式 (输出端法兰安装方式)



安装方式 (底脚安装方式)



润滑油量¹⁾ [l]

Q _R	1级				2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
B3 ... B8	0,68	1,2	2	3	0,84	1,2	2,5	3	1	1,4	2,5	3,1	1,2	1,6	2,6	3,3
V1, V5	1,4	2,5	4	6,1	1,7	2,5	4,9	6	2	2,8	4,9	6,2	2,3	3,2	5,3	6,5
V3, V6	1,1	1,9	3	4,4	1,4	1,9	3,9	4,3	1,7	2,3	3,9	4,5	2	2,6	4,3	4,8

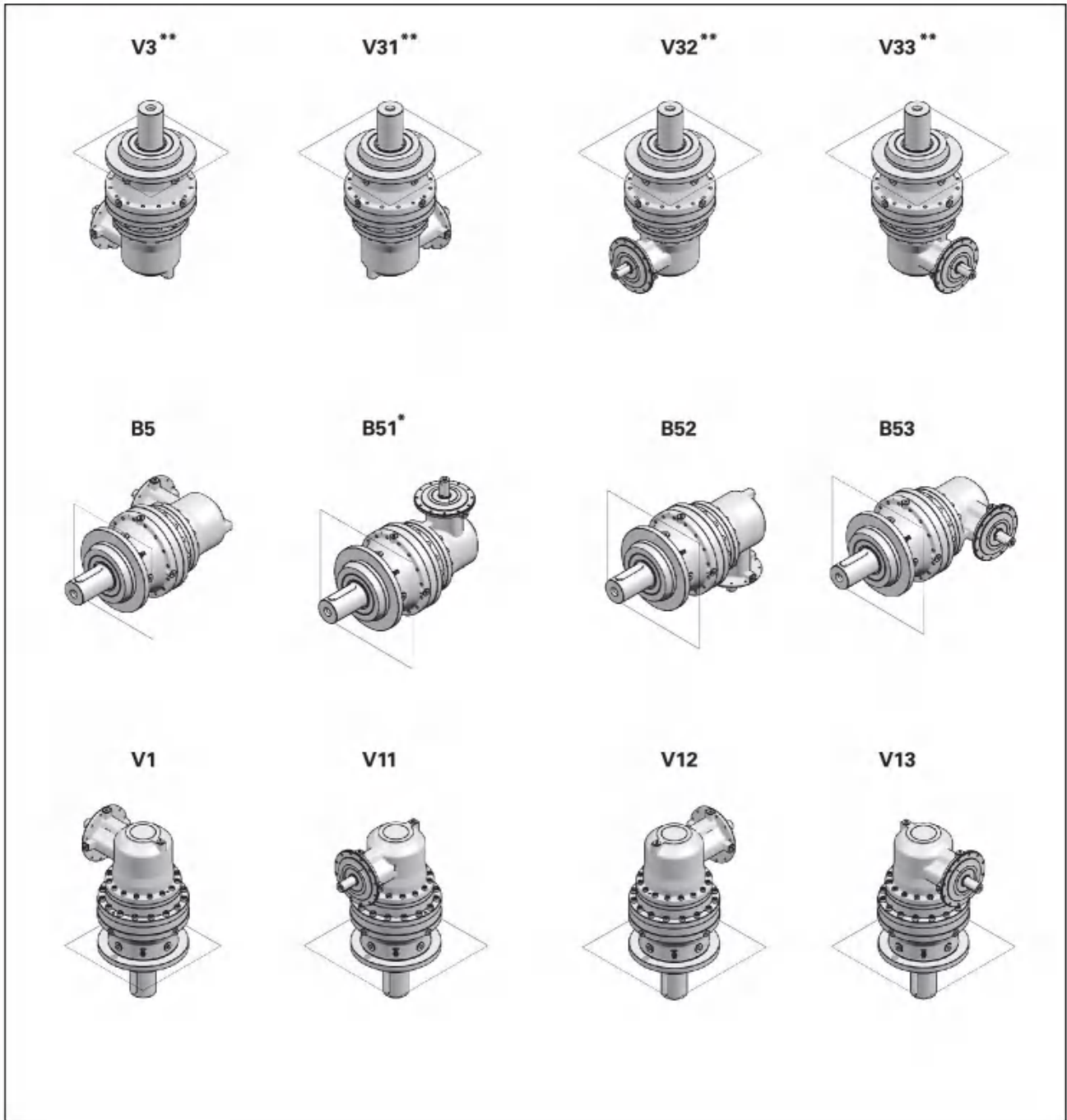
1) 表中给出的润滑油使用量为近似值, 实际的润滑油使用量以添加到减速机油位镜处为准。

HP



安装方式、润滑油量和辅助油箱

安装方式 (法兰安装方式)



HP

润滑油量¹⁾ [l]

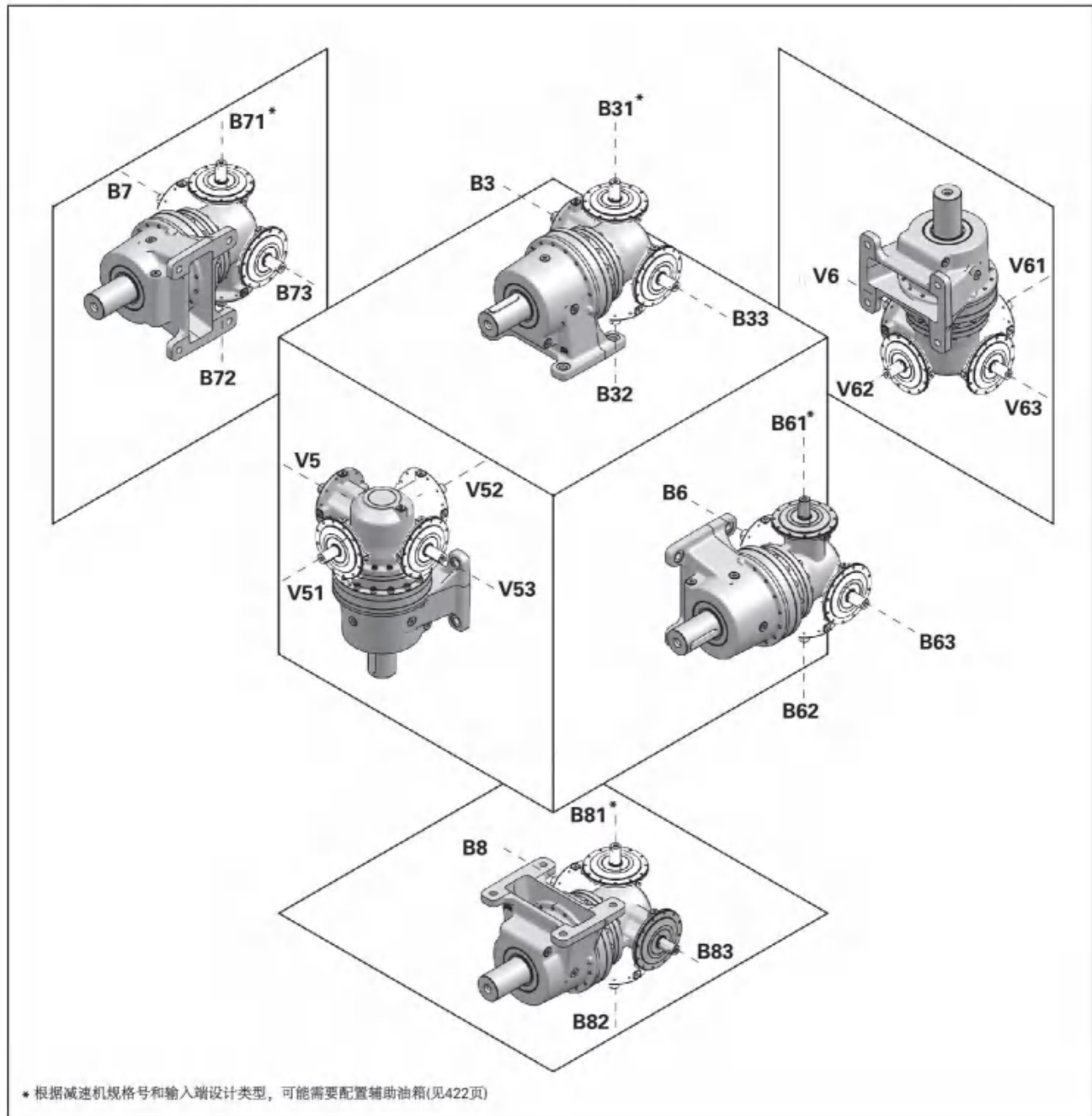
Q _R	2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
V3 ... V33	2,1	3,3	6,4	10,7	2,4	3	5,3	5,8	2,8	3,3	5	5,6
B5, B53	1,2	2	3,7	6,2	1,4	1,8	3,1	3,7	1,5	1,9	3	3,6
B51	2,4	3,9	7,4	12,4	2,7	3,6	6,3	7,4	3,1	3,9	6	7,3
B52	1,2	2	3,7	6,2	1,4	1,8	3,1	3,7	1,5	1,9	3	3,6
V1 ... V13	1,5	2,5	4,6	7,6	1,9	2,7	4,9	6	2,2	3	5,1	6,4

1) 表中给出的润滑油使用量为近似值，实际的润滑油使用量以添加到减速机油位处为准。



安装方式、润滑油量和辅助油箱

安装方式(底脚安装方式)



HP

润滑油量¹⁾ [l]

Q _R	2级				3级				4级			
	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08	P02	P04	P06	P08
B3 ... B8	1,2	2	3,7	6,2	1,4	1,8	3,1	3,7	1,5	1,9	3	3,6
B33 ... B83	1,2	2	3,7	6,2	1,4	1,8	3,1	3,7	1,5	1,9	3	3,6
B31 ... B81	2,4	3,9	7,4	12,4	2,7	3,6	6,3	7,4	3,1	3,9	6	7,3
B32 ... B82	1,2	2	3,7	6,2	1,4	1,8	3,1	3,7	1,5	1,9	3	3,6
V5 ... V53	1,5	2,5	4,6	7,6	1,9	2,7	4,9	6	2,2	3	5,1	6,4
V6 ... V63	2	3,3	6,4	10,7	2,4	3	5,3	5,8	2,8	3,3	5	5,6

1) 表中给出的润滑油使用量为近似值, 实际的润滑油使用量以添加到减速机油位镜处为准。

11. 辅助油箱 Oil Tank

油箱

同轴式齿轮箱安装位置为V1和V3时，软角齿轮箱安装位置为B51，V1和V3时，齿轮箱应加满油，这样使顶端轴承和油封得到充分润滑，齿轮箱在加满油的状态下运转，随着油温的升高，体积会膨胀，这样需要油箱去容纳膨胀的油以避免齿轮箱内部压力升高而引起齿轮箱泄露。

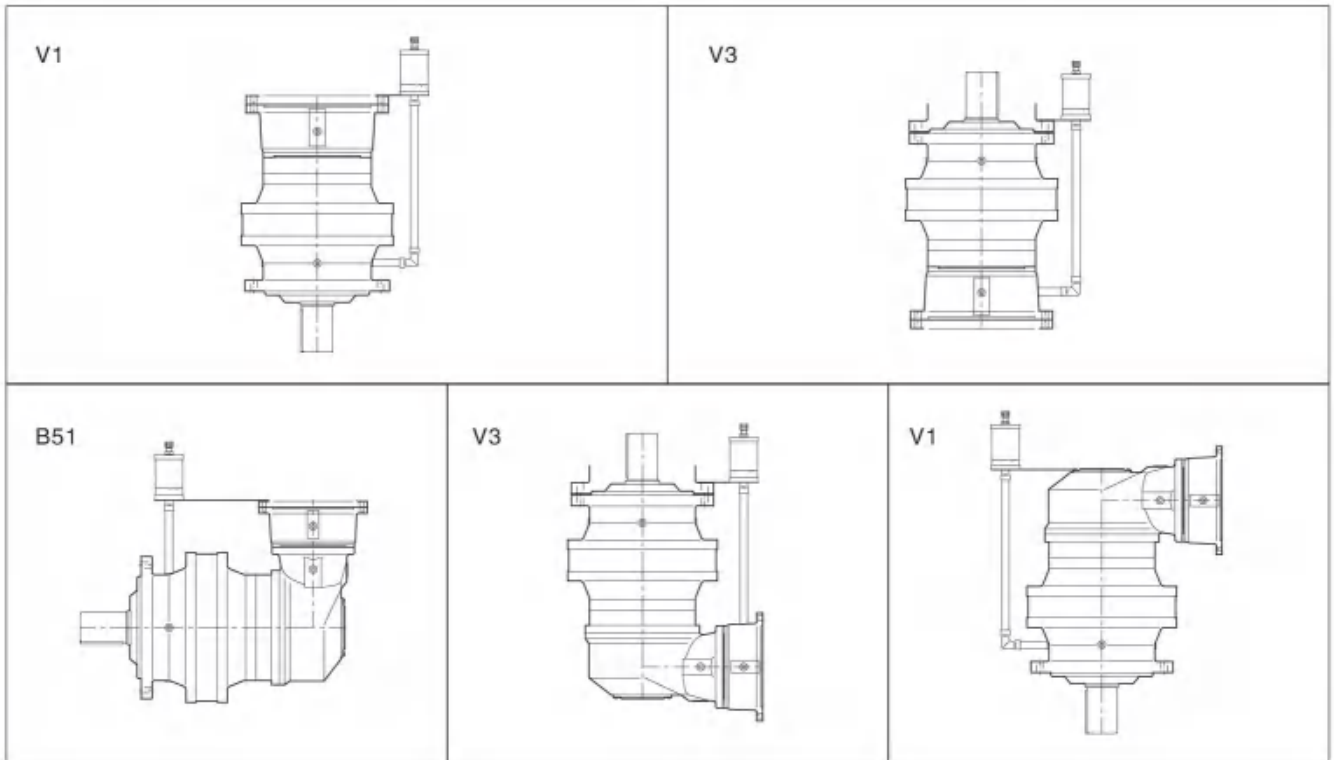
膨胀油箱通过快换接头和软管与齿轮箱快速连接，这样也使加油和更换油更加方便容易。

Oil Tank

When the in-line gear unit mounted as V1 and V3 position, the right angle gear unit mounted in B51, V1 and V3 position, it is necessary to fill oil full up to the top of the gear unit so that the bearings and seals can get enough lubricant.

As the gear unit is working in the completely filled conditions, when the lubricant in creases in volume with the temperaturerising, it is necessary to have a tank that allows the oil to expand to reduce the risk of high pressures being created inside the gear unit and cause the gear unit to leaking.

The expansion tanks can be connected to the gear unit with a rapid connection of flexible pipes. the tank makes oil filling and exchange more convenient.

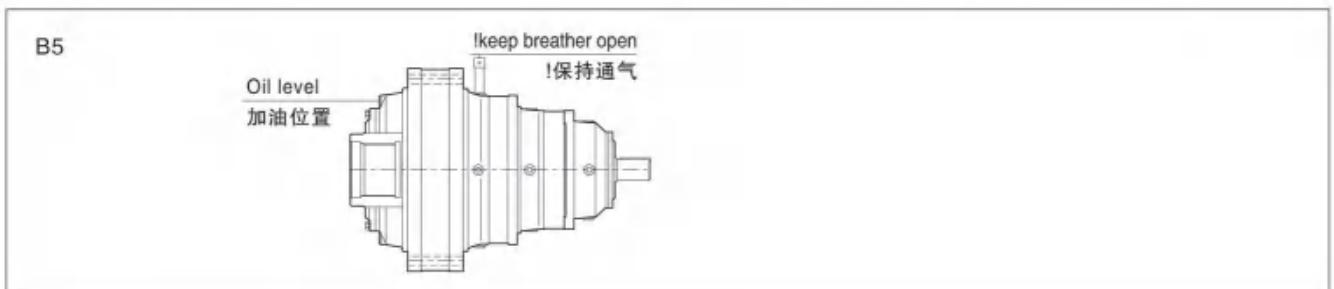


特殊工况

对于安装位置B5，如果输出转速(n_2)低于 $1r/min$ ，应加油到齿轮箱顶部，避免齿轮无润滑运转

The Special Working Condition

If the output speed is less than $1r/min$ for B5 horizontal mounting, it is necessary to fill oil at the top oil level as shown in below drawing





12. 扭力臂 Torque Arm

机型号 size	A	B	F Ø	G	M	S	M1	B1
P02	202	290	21	13	250	15	250	363
P04	240	350	25	18	300	20	300	435
P06	290	430	31	18	360	20	360	535
P08	353	640	37	28	560	30	560	777

电机接线盒位置

除非另作说明，否则减速电机供货时，电机接线盒位置为0°（如图示）

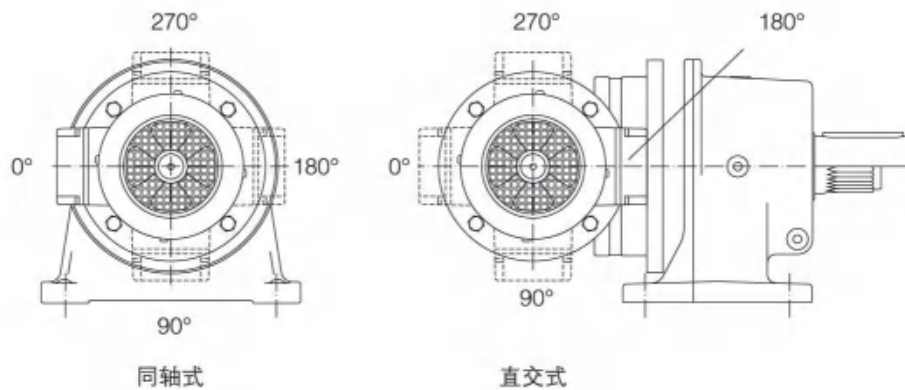
根据需要，电机接线盒也可为位置90°、180°和270°。

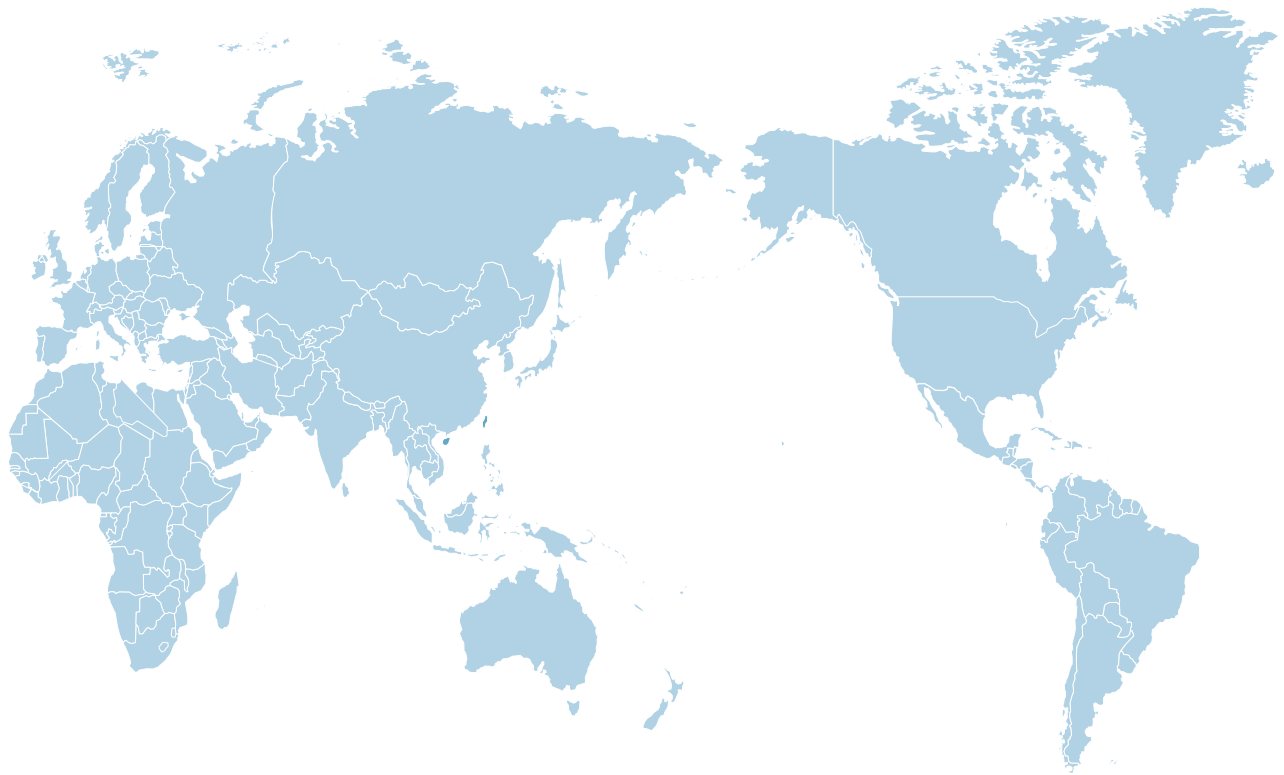
订货代码描述：0°（标准），90°，180°，270°。

买方负责接线盒内线路连接。

同轴式减速电机位置1和直角轴式减速电机位置2，接线盒可能悬挂于减速机底脚底部平面。

以下图示适用于安装方式为B3-B5时的接线盒位置。





HEMU MECHANICAL

WENZHOU HEMU MECHANICAL EQUIPMENT CO.,LTD.



Add:Mocheng Industrial Zone, Aojiang Town,
Pingyang County,Wenzhou City, Zhejiang Province
e-Mail:info@hemureducer.com
Tel number:0086-577-6359 6629
Cel number:0086-136 7644 1680
Whatsapp/wechat:0086-13676441680